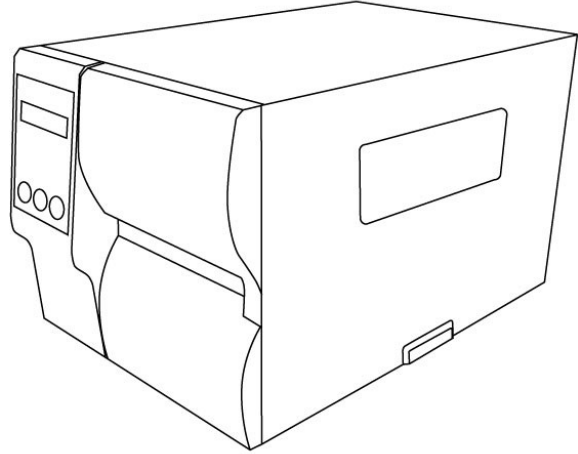


ARGOX

iX4 Serisi Yazıcı Kullanıcı Kılavuzu



<http://www.argo.com>



Sorumluluk Reddi

Argox Corporation, şirketin yayınlamış olduğu teknik özelliklerin ve kılavuzların doğru olmasını sağlayacak tedbirleri almaktadır, ancak hatalar meydana gelebilir. Argox, söz konusu hataları düzeltme hakkını saklı tutmaktadır ve bu hatalar neticesinde ortaya çıkabilecek yükümlülükleri reddetmektedir. Söz konusu hasarların meydana gelme olasılığı konusunda Argox'a bilgi verilmiş olsa dahi Argox veya ürünün (donanım ve yazılım dahil) oluşturulması, üretimi veya teslimatında yer alan herhangi bir kişi, bu ürünün kullanımından veya kullanımının ya da kullanılmamasının sonucundan ortaya çıkan her türlü hasardan (sınırlı kalmamak kaydıyla ticari kar kaybı, iş kesintisi, ticari bilgi kaydı veya diğer maddi zararlardan kaynaklı hasarlar) yükümlü olmayacaktır.

FCC Uyum Beyanı

Bu ekipman, test edilmiş ve FCC Kuralları bölüm 15 uyarınca bir Sınıf A dijital cihaza yönelik sınırlara uygun olduğu tespit edilmiştir. Bu sınırlar, bir ev kurulumunda zararlı parazite karşı makul bir koruma sağlamak üzere tasarlanmıştır. Bu ekipman, radyo frekansı enerjisi üretmektedir, kullanılmaktadır ve yayabilmektedir, ve talimatlara uygun olarak kurulmaması ve kullanılmaması halinde, telsiz iletişimlerinde zararlı parazitlere neden olabilir. Ancak, parazitin belirli bir kurulumda meydana geleceği yönünde herhangi bir garanti bulunmamaktadır. Ekipmanın, ekipmanı çalıştırıp kapatılarak belirlenmek üzere radyo veya televizyon alımında zararlı bir parazite neden olması durumunda, kullanıcı aşağıdaki tedbirleri uygulayarak paraziti düzeltme konusunda teşvik edilmektedir:

Alıcı antenini yeniden yönlendirmek veya yeniden konumlandırmak.

Ekipman ve alıcı arasındaki mesafeyi arttırmak.

Ekipmanı farklı bir devre üzerindeki farklı bir prize takmak.

Yardım için satıcıya veya deneyimli bir radyo/TV teknisyenine danışmak.

Bu ünite, çevreirim aygıtlarda kılıflı kablo ile test edilmiştir. Kılıflı kablolar, uyumu sağlamak üzere ünite ile birlikte kullanılmalıdır.

Kullanıcı, Argox Information Co., Ltd. tarafından açık bir şekilde onaylanmayan değişiklikler veya modifikasyonların, kullanıcının ekipmanı çalıştırma yetkisini geçersiz kılabileceği konusunda uyarılmaktadır.

Bu, A Sınıfı bir üründür. Ürün, yaşam ortamlarında telsiz iletişimlerinde parazite neden olabilir. Böyle bir durumda kullanıcının, etkin tedbirler kullanarak paraziti düzeltmesi önerilmektedir.

İkaz

Uyumdan sorumlu tarafça onaylanmayan değişiklikler veya modifikasyonlar, kullanıcının ekipmanı çalıştırma yetkisini geçersiz kılabilir.

Tüm hakları saklıdır. Telif Hakkı © 2017 Argox Information Co., Ltd

İçindekiler

1	Giriş	1
1.1	Özellikler	1
1.2	Paket İçeriği.....	2
1.3	Yazıcınızı tanıyın	3
1.3.1	Perspektif görünüm.....	3
1.3.2	Arkadan görünüm	4
1.3.3	İçten görünüm.....	5
1.4	Yazıcı kontrol paneli.....	6
1.4.1	Durum ışıkları	6
1.4.2	Butonlar	8
2	Başlangıç.....	9
2.1	Güç kablosunu takma.....	9
2.2	Yazıcıyı çalıştırma/kapatma.....	10
2.2.1	Yazıcınızı çalıştırma	10
2.2.2	Yazıcınızı kapatma	11
2.3	Kağıt yükleme	12
2.3.1	Kağıdı Hazırlama	13
2.3.2	Kağıt rulosunu yerleştirme.....	14
2.3.3	Kağıt tipleri	26
2.1	Ribon Yükleme.....	28
2.1.1	Ribon Rulosunu Yerleştirme.....	29
3	Yazıcı operasyonu.....	32
3.1	Ön Panel.....	32
3.1.1	LCD Fonksiyonu Ayarlama Prosedürü	33
3.2	Kağıt Kalibrasyonu ve Konfigürasyonu Yazdırma.....	40
3.3	Bir Konfigürasyon Raporu Yazdırma	41
3.4	Fabrika Varsayılan Ayarlarına Sıfırlama	52
3.5	Kağıt algılama	53
3.5.1	Aktarıcı sensör.....	53
3.5.2	Yansıtıcı sensör.....	54
3.5.3	Etiket Sensörünün Pozisyonunu Ayarlama.....	55
3.6	İletişim	56
3.6.1	Arayüzler ve Gereksinimler	56
3.7	Sürücü kurulumu	58
3.7.1	Bir Tak-Çalıştır yazıcı sürücüsünü kurma (sadece USB için).....	59
3.7.2	Bir Yazıcı Sürücüsü Kurma (USB dışındaki arayüzler için).....	65

4	Bakım	71
4.1	Temizlik	72
4.1.1	Yazıcı Kafası	72
4.1.2	Merdane	73
4.2	RTC Pilini Değiştirme.....	74
5	Sorun Giderme	75
5.1	Yazıcı sorunları	75
5.2	Kağıt sorunları.....	76
5.3	Ribon sorunları.....	77
5.4	Diğer sorunlar.....	78
6	Özellikler	79
6.1	Yazıcı.....	79
6.1.1	Fontlar, Barkodlar ve Grafik Özellikleri	81
6.2	Kağıt ve Ribon	85
6.3	Barkodlar.....	86
6.4	Elektrik ve işletim ortamı	87
6.5	Fiziksel boyut	87
6.6	Arayüzler.....	88
6.6.1	USB.....	88
6.6.2	RS-232C.....	89
6.6.3	Centronics	90
6.6.4	Ethernet.....	91

1 Giriş

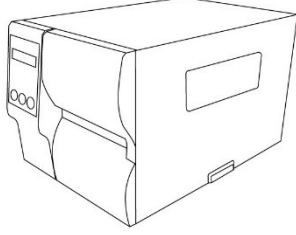
Bir Argox iX4 Serisi endüstriyel barkod yazıcısı satın aldığınız için teşekkür ederiz. Bu kılavuz, yazıcınızı nasıl kuracağınız ve çalıştıracağınız, nasıl kağıt ve ribon yükleyebileceğiniz ve yaygın sorunları nasıl çözebileceğiniz konusunda bilgiler vermektedir. Çizimler, yazıcıyı hızlı bir şekilde öğrenmenize yardımcı olmak üzere sunulmuştur.

1.1 Özellikler

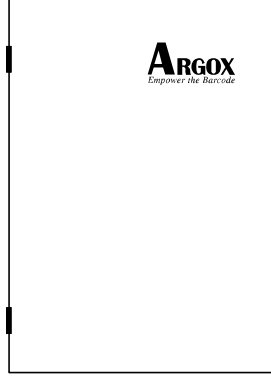
- **Yüksek Yazdırma Hızı**
Maks. 8 IPS, sınıfında en yüksek yazdırma hızı.
- **İletişim**
Standart: Ethernet, çift USB ana makine, USB cihazı ve RS-232.
Opsiyonel: Wi-Fi, GPIO, Paralel ve Sesli Uyarı Cihazı
- **Online yönetim**
Web yönetimi ve SNMP v2 desteği
- **Çift USB ana makine işlevi**
Bağımsız tarayıcı modu / klavye birden fazla giriş cihazı
- **Yeni kağıt kalibrasyonu**
Intelli modu ve Otomatik Besleme modu ve Smart mod

1.2 Paket İçeriği

Aşağıda belirtilen tüm parçaların paketinizin içerisinde yer aldığından emin olunuz.

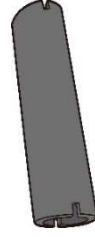


Yazıcı

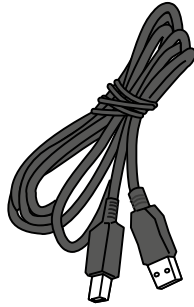


Hızlı Kurulum

Kılavuzu



Ribon için 1" ID Core



USB Kablosu



AC Güç Kablosu

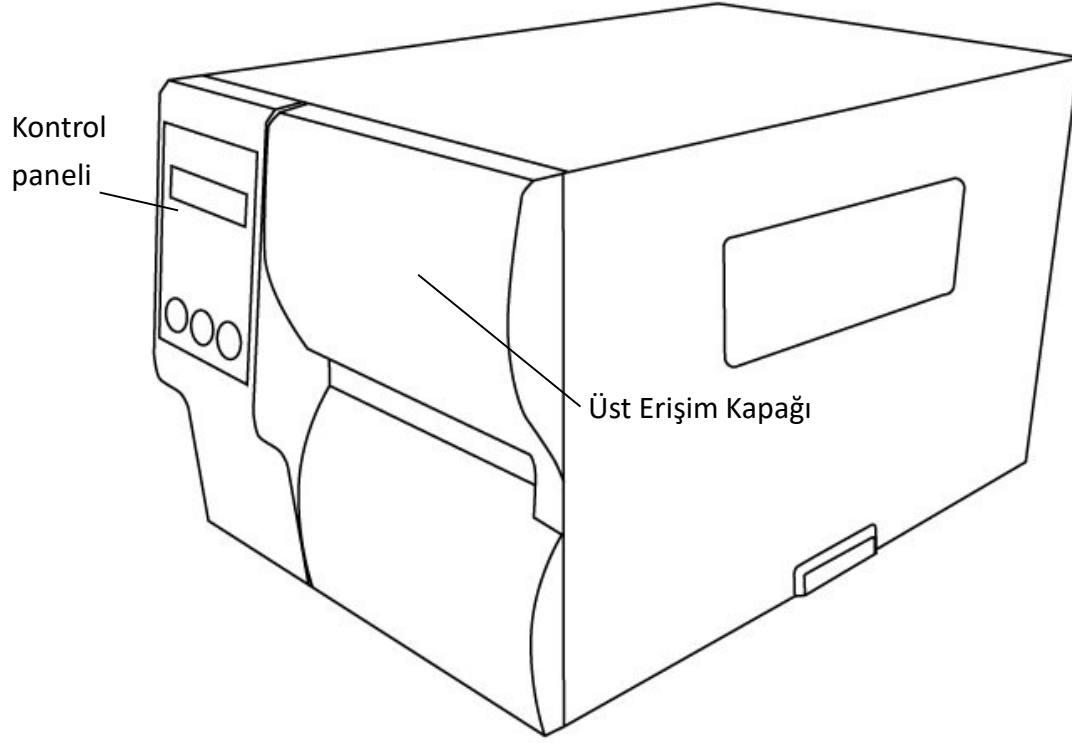
Yazıcıyı aldığınızda, paketini hemen açınız ve sevkiyat sırasında hasar görüp görmediğini kontrol ediniz. Herhangi bir hasar görmeniz durumunda, nakliye şirketi ile iletişime geçiniz ve bir hak talebinde bulununuz. Argox, sevkiyat sırasında meydana gelen hasarlardan sorumlu değildir. Nakliye şirketinin incelemesi için tüm paket materyallerini saklayınız.



Not Bir parçanın eksik olması halinde yerel satıcınız ile görüşünüz.

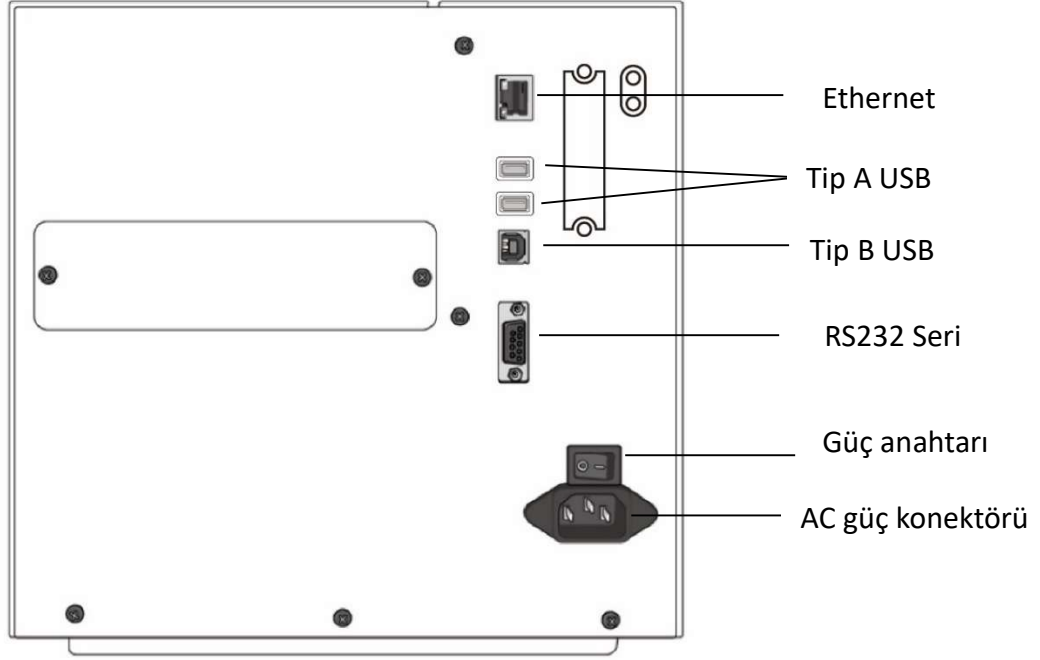
1.3 Yazıcınızı tanıyın

1.3.1 Perspektif görünüm

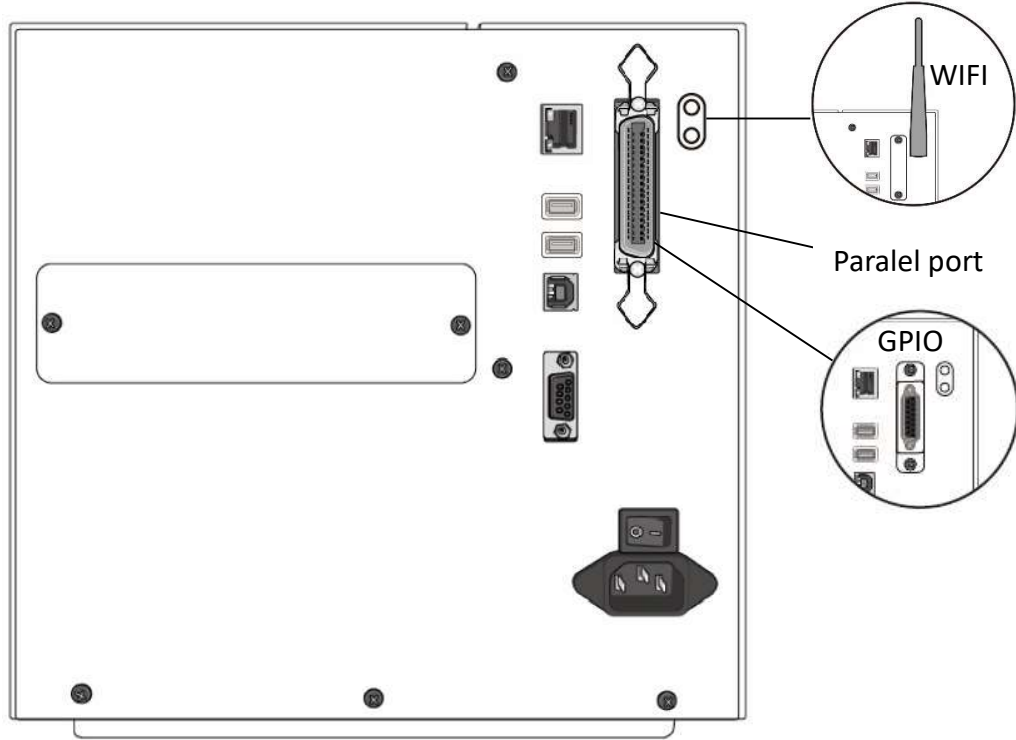


1.3.2 Arkadan görünüm

Standart

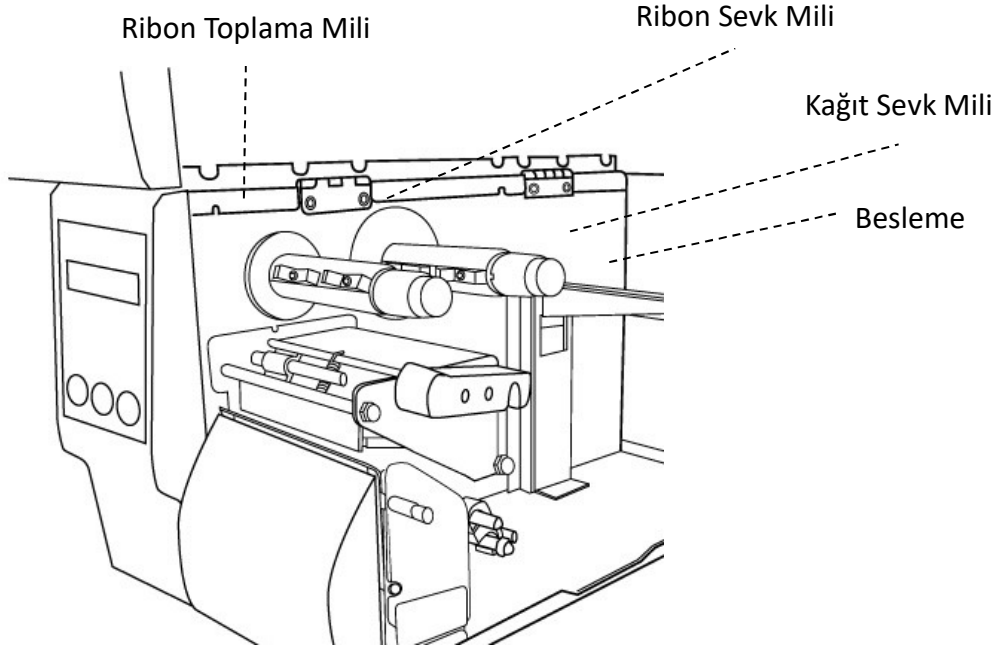


Opsiyonel

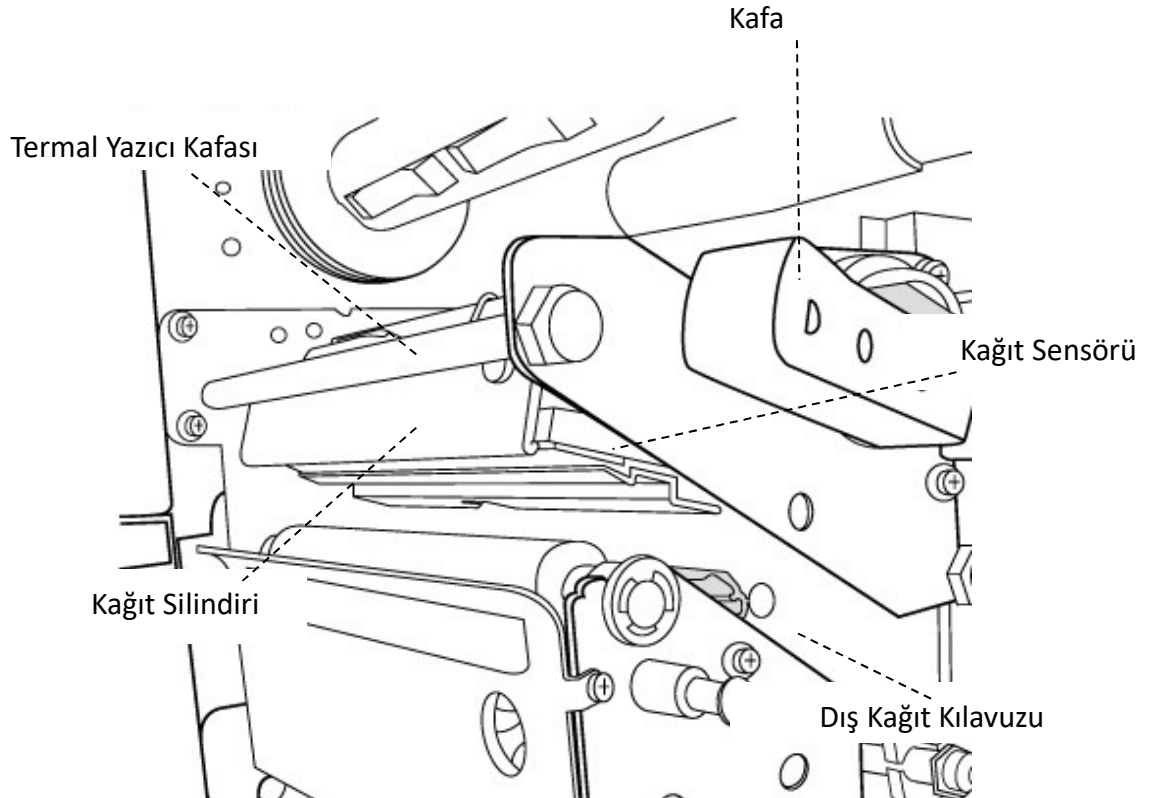


1.3.3 İçten görünüm

İç Parçalar ve Özellikleri



Kafa Mandalını Döndürme



1.4 Yazıcı kontrol paneli

Ön panelin üzerinde üç adet ışık vardır - READY, MEDIA ve RIBBON. Bu göstergeler, yazıcının çalışma durumunu gösterir. FEED, PAUSE ve CANCEL olmak üzere üç buton, yazıcının basit işlevlerini kontrol eder.

1.4.1 Durum ışıkları

Durum ışıkları, yazıcının durumunu kontrol etmenize yardımcı olur. Aşağıda yer alan tablolar, durum ışıklarını ve bunların belirttiği durumları göstermektedir.

LCD Ekran	READY	MEDIA	RIBBON	Açıklama
READY	AÇIK	AÇIK	AÇIK	Yazıcı hazır moddadır.
PRINT HEAD HEAT	AÇIK	Yanıp Sönüyor	AÇIK	Yazıcı kafasının soğuması gerekiyordur.
COMMAND ERROR	AÇIK	Yanıp Sönüyor	Yanıp Sönüyor	Komut sırası kontrol edilirken bir komut hatası bulunmuştur.
EEPROM ERROR	AÇIK	Yanıp Sönüyor	Yanıp Sönüyor	Yedekleme için bir EEPROM düzgün olarak okunamamaktadır/yazılamamaktadır.
MEMORY ERROR	AÇIK	Yanıp Sönüyor	Yanıp Sönüyor	<ul style="list-style-type: none"> • USB belleğe veya flash belleğe veri yazılırken bir hata meydana gelmiştir. • USB belleği veya flash belleği biçimlendirirken bir silme hatası meydana gelmiştir. • USB belleğin veya flash belleğin yetersiz kapasitesi nedeniyle kaydetme işlemi başarısız olmuştur.

LCD Ekran	READY	MEDIA	RIBBON	Açıklama
				<ul style="list-style-type: none"> Donanım yazılımı güncellemesinde hata oluşmuştur.
CANCEL ...	Yanıp Sönüyor	AÇIK	AÇIK	Bir yazdırma görevini durdurmak ve silmek için CANCEL butonuna basınız.
CLEAR FLASH	Yanıp Sönüyor	AÇIK	AÇIK	Flash belleği temizleyiniz.
CUTTER FAILED	Yanıp Sönüyor	AÇIK	AÇIK	Kesici başarısız oldu veya kesicinin içerisinde kağıt sıkışmıştır.
MEMORY FULL	Yanıp Sönüyor	AÇIK	AÇIK	Yüklenebilir fontlar, grafikler veya formlarla yüklü olması nedeniyle yazıcı tampon belleği doludur.
MEMORY INITIALIZED	Yanıp Sönüyor	AÇIK	AÇIK	USB Bellek başlatılıyor.
PAUSE	Yanıp Sönüyor	AÇIK	AÇIK	Yazıcı PAUSE durumunda. Kağıt sensörü, etiket boşluklarını indeksleyemiyor.
PRINTHEAD BROKEN	Yanıp Sönüyor	AÇIK	AÇIK	Kafa kırılması hatası
PRINT HEAD OPEN	Yanıp Sönüyor	AÇIK	AÇIK	Kafa mandalı kapatılmamıştır.
RESET	Yanıp Sönüyor	AÇIK	AÇIK	NVR tablosunu sıfırlamak için CANCEL + POWER ON butonlarına basınız.
SERIAL IO ERROR	Yanıp Sönüyor	AÇIK	AÇIK	Yazıcı ve ana makine arasında RS232 iletişim formatı veya baud hızı tutarsız.

LCD Ekran	READY	MEDIA	RIBBON	Açıklama
SELF TEST ...	Yanıp Sönüyor	AÇIK	AÇIK	Oto sınaama etiketini yazdırmak için FEED + POWER ON butonlarına basınız.
UPGRADING FW.	Yanıp Sönüyor	AÇIK	AÇIK	Yazıcı veri alıyor
RIBBON OUT	Yanıp Sönüyor	AÇIK	Yanıp Sönüyor	Ribon yüklenmemiştir veya ribon bitmiştir.
CALIBRATION ...	Yanıp Sönüyor	Yanıp Sönüyor	AÇIK	Kağıdı kalibre etmek için PAUSE ve POWER ON butonlarına basınız.
MEDIA OUT	Yanıp Sönüyor	Yanıp Sönüyor	AÇIK	Kağıt yerleştirilmemiş veya bitmiştir. Yazıcı, kağıt boşluğunu algılayamıyordur. Kağıt sensörü, kalibrasyon sırasında menzile dışındadır. Etiket bitmiştir. Son etiket normal olarak yazıldıktan sonra etiket bitmiştir.
PAPER JAM	Yanıp Sönüyor	Yanıp Sönüyor	AÇIK	Kağıt beslemesi sırasında bir kağıt sıkışması oluşmuştur.

1.4.2 Butonlar

Her biri iki temel işleve sahip üç buton bulunmaktadır.

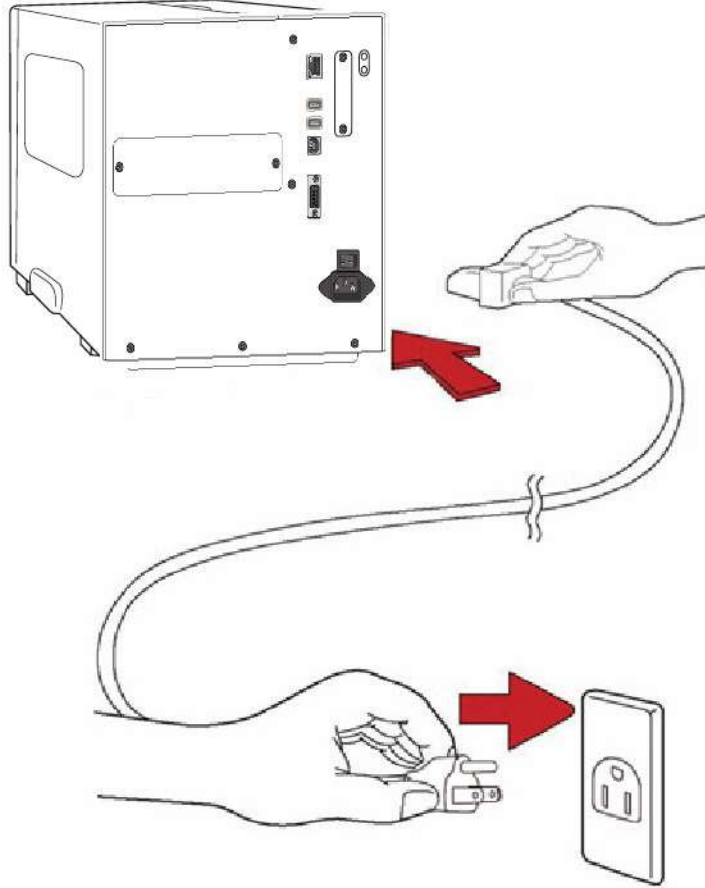
Buton	1. Fonksiyon	2. Fonksiyon
FEED	<ul style="list-style-type: none"> Bir etiketi besler 	
PAUSE	<ul style="list-style-type: none"> Yazdırmayı durdurur 	<ul style="list-style-type: none"> Yazdırmayı yeniden başlatmak için tekrar basınız
CANCEL	<ul style="list-style-type: none"> Bir yazdırma görevini keser ve siler 	<ul style="list-style-type: none"> Bir sorun çözüldükten sonra yazıcıyı devam etmeye zorlayınız.

2 Başlangıç

Bu bölüm, yazıcınızın nasıl kurulacağını anlatmaktadır.

2.1 Güç kablosunu takma

1. Güç anahtarının **OFF** konumunda olduğunda emin olunuz.
2. Yazıcıyı, ana makineye ve yazıcıya kablo (USB veya Seri kablo) mesafesinde yerleştiriniz.
3. Güç kablosunu, diğer elektrik kablolarından ayırınız.
4. AC güç kablosunun diğer ucunu duvardaki prize takınız.



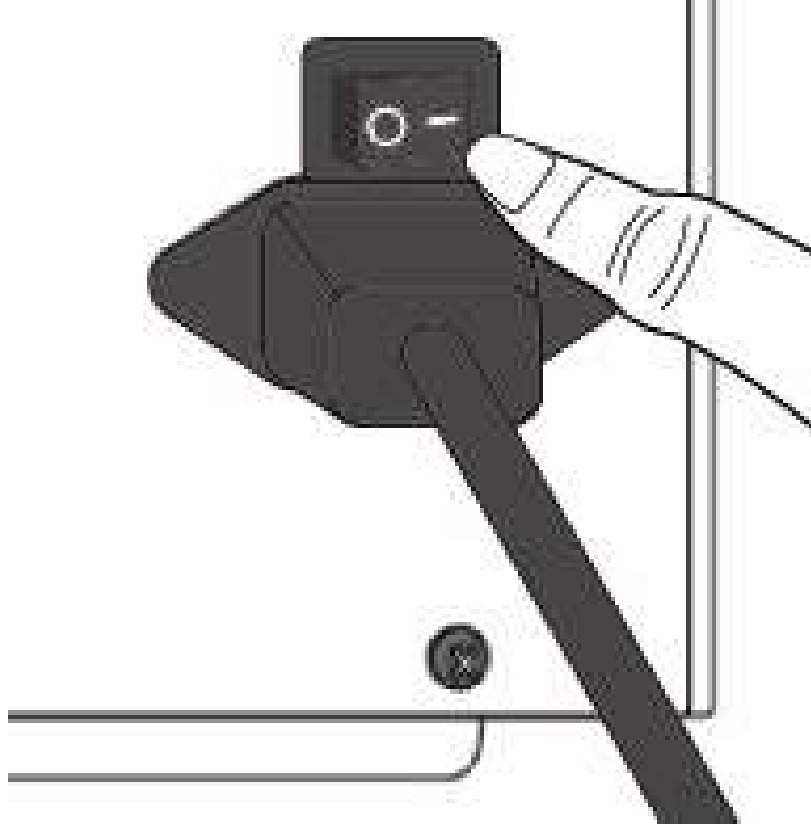
Uyarı AC güç kablosunu ıslak ellerle takmayınız veya yazıcı ya da güç kaynağını, ıslanabilecek bir alanda çalıştırmayınız. Bu eylemler neticesinde ciddi yaralanmalar meydana gelebilir!

2.2 Yazıcıyı alıştırma/kapatma

Yazıcınız bir ana makineye (bir bilgisayara) takılı olduğunda, ana makineyi açmadan önce yazıcıyı çalıştırmanız ve yazıcıyı kapatmadan önce ana makineyi kapatmanız daha iyi olacaktır.

2.2.1 Yazıcınızı alıştırma

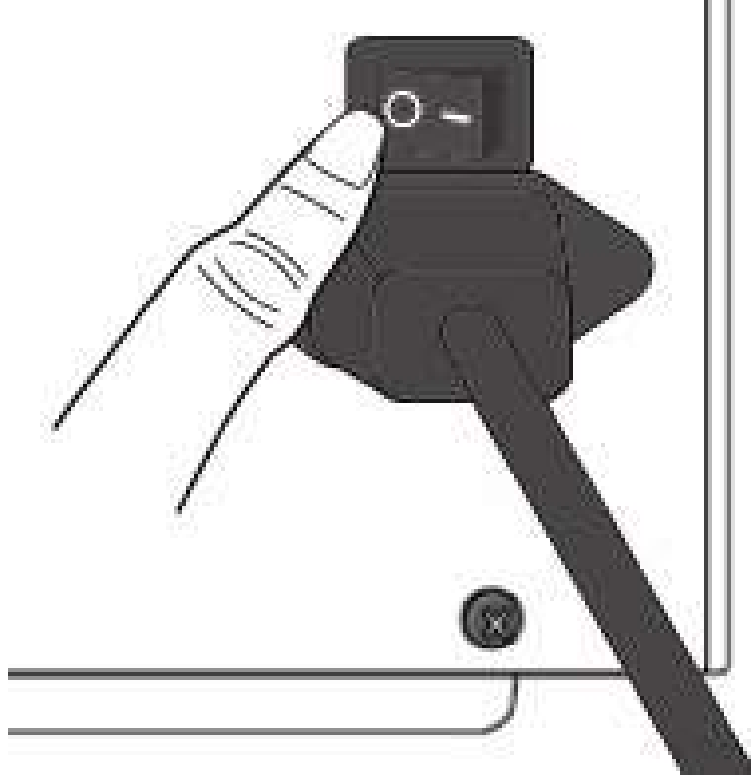
1. Yazıcınızı çalıştırmak için, aşağıda gösterildiği şekilde **G Anahtarını** açınız. "I", **ON** pozisyonudur.



2. READY, MEDIA ve RIBBON LED'leri düz yeşil renk olur. Ardından, LCD ekranda donanım yazılımı sürümü gösterilirken READY LED'i birkaç saniye sner. LCD ekran, yazıcının yazdırmaya hazır olduğunu gösterir ve READY LED'i tekrar düz yeşil renge döner.

2.2.2 Yazıcınızı kapatma

1. Yazıcıyı kapatmadan önce READY, MEDIA ve RIBBON LED'lerinin düz yeşil renk olduğundan emin olunuz.
2. Yazıcınızı kapatmak için, aşağıda gösterildiği şekilde **Güç Anahtarını** kapatınız. "O", **OFF** pozisyonudur.



İkaz Veri iletimi sırasında yazıcınızı kapatmayınız.

2.3 Kağıt yükleme

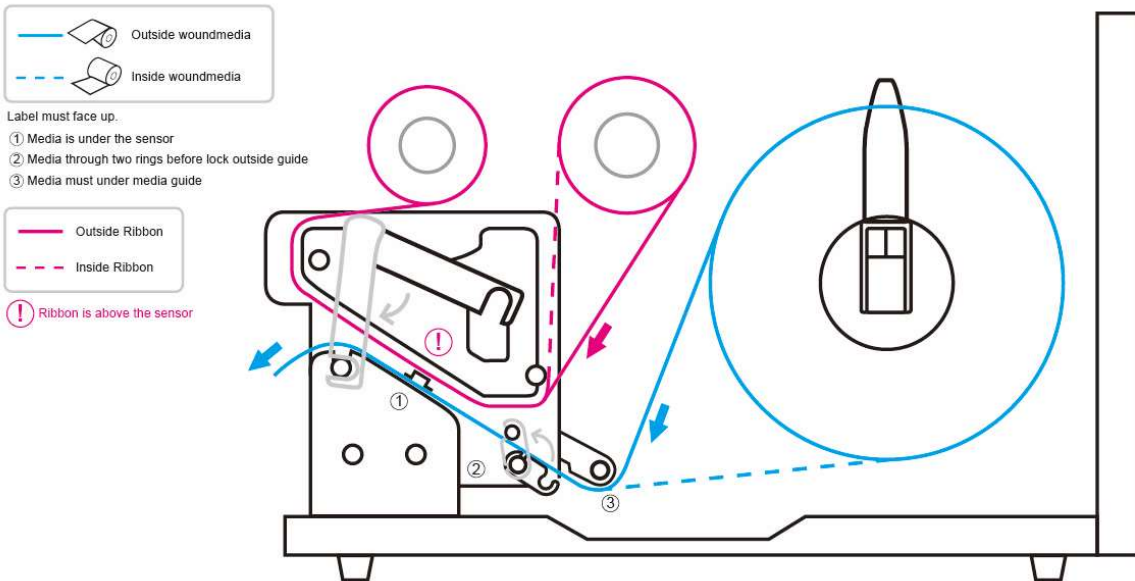
iX4 Serisi yazıcılar, üç farklı yükleme modu sunar: standart, ayırma veya kesici.

- **Standart mod**, her bir etiketi serbest bir şekilde almanızı sağlar.
- **Sıyırma modu**, yazdırma işleminin ardından etiketin arkasını sıyrır. Etiket çıkartıldıktan sonra bir sonraki etiket yazdırılır.
- **Kesici modu**, yazdırma işleminin ardından otomatik olarak etiketi keser. Kağıdı kesmek için döner kesici ve giyotin kesici türleri bulunmaktadır.



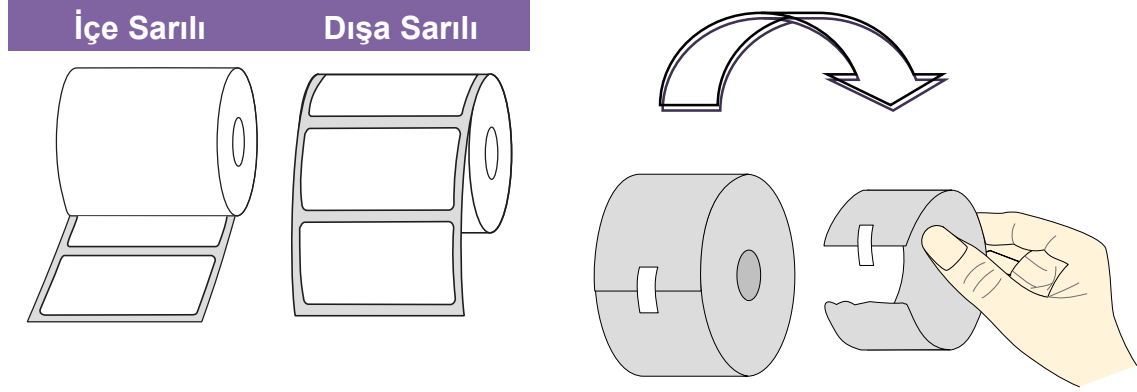
Önemli Sıyırma modunu veya kesici modunu ilk kez kullanacağınız zaman, ön panelde SIYIRICININ veya KESİCİNİN bulunduğundan emin olunuz. Panel ayarı hakkında daha fazla bilgi için CH 3.1.1 [LCD Fonksiyon ayarı Prosedürü](#) bölümüne bakınız.

Thermal Transfer Media Loading Instructions



2.3.1 Kağıdı Hazırlama

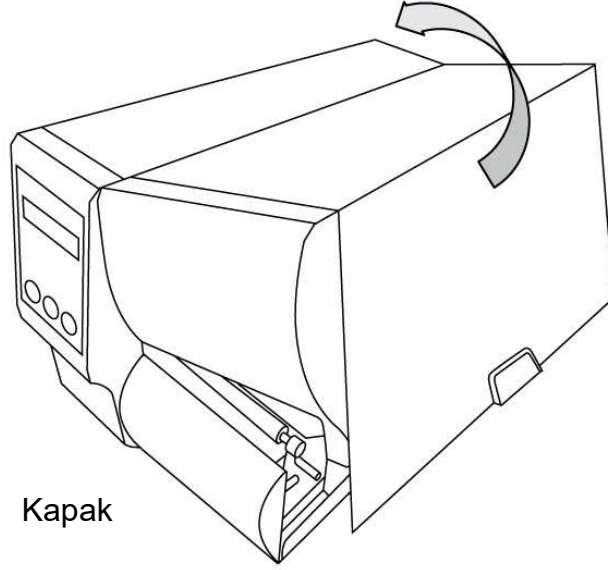
İçe sarılı ve dışa sarılı kağıt ruloları, yazıcıya aynı şekilde y¼klenir. Kağıt rulusunun sevkiyat, kullanım veya depolama sırasında kirlenmesi halinde, kağıdın dış kısmını çıkartınız. Yapışkan ve kirli kağıdın, yazıcı kafası ve merdane arasında s¼r¼klenmesini önlemeye yardımcı olur.



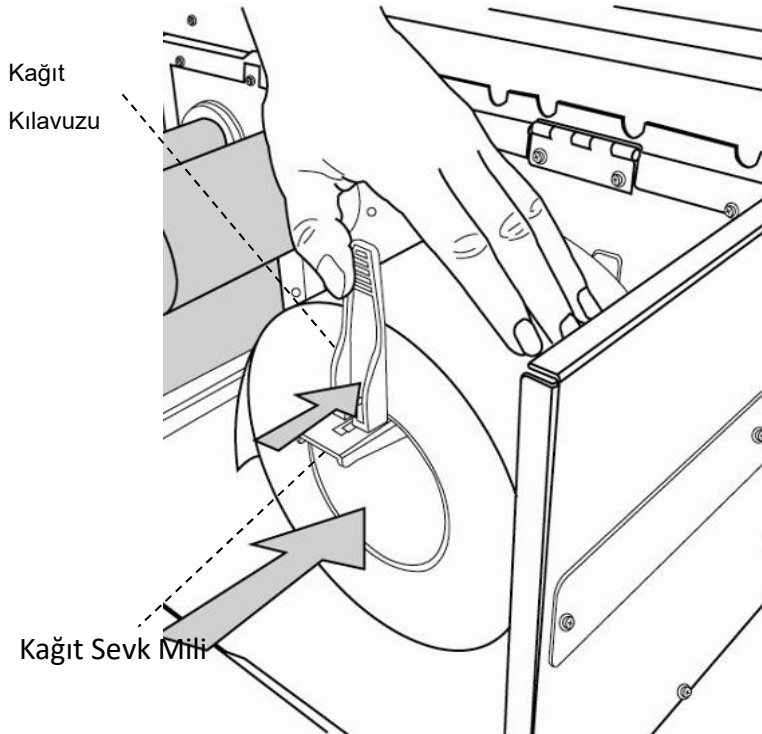
2.3.2 Kağıt rulosunu yerleştirme

Standart Modda Kağıt Yükleme

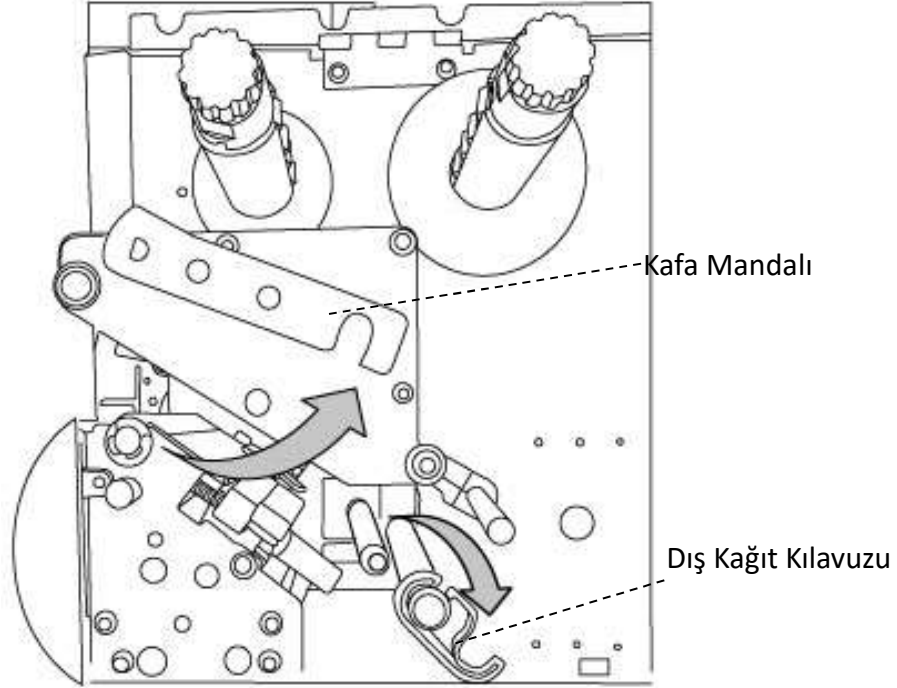
- 1 Kağıt bölmesine ulaşmak için üst kapağı ve önden erişim kapağını kaldırınız.



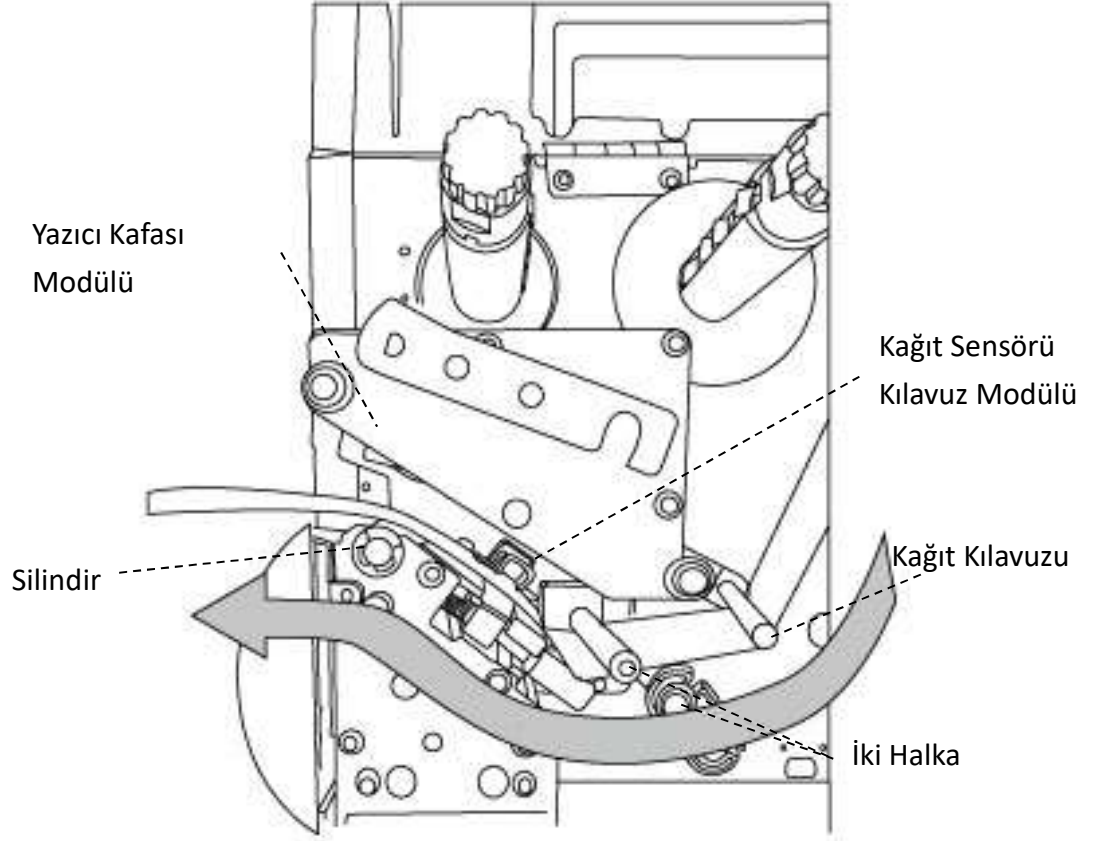
- 2 Kağıt rulosunu kağıt miline takınız ve kağıt kılavuzunu içeri doğru çeviriniz.



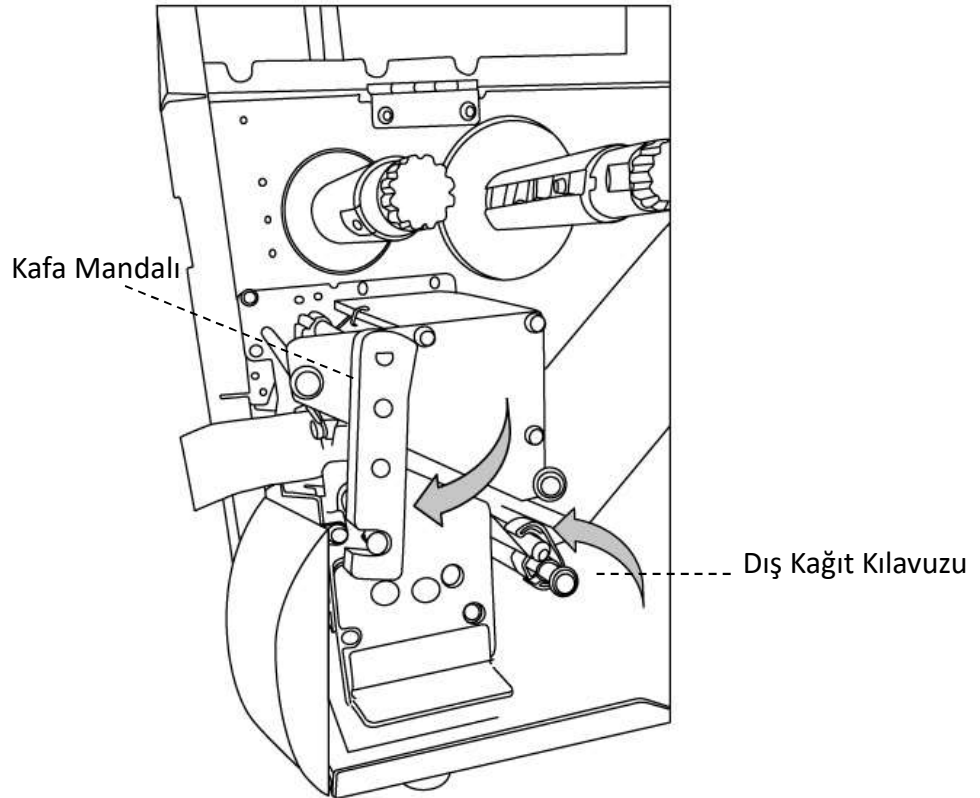
3. Kafa mandalını saatin ters yönünde çeviriniz ve kağıt yerleştirmek için dış kağıt kılavuzunu saatin ters yönünde açınız.



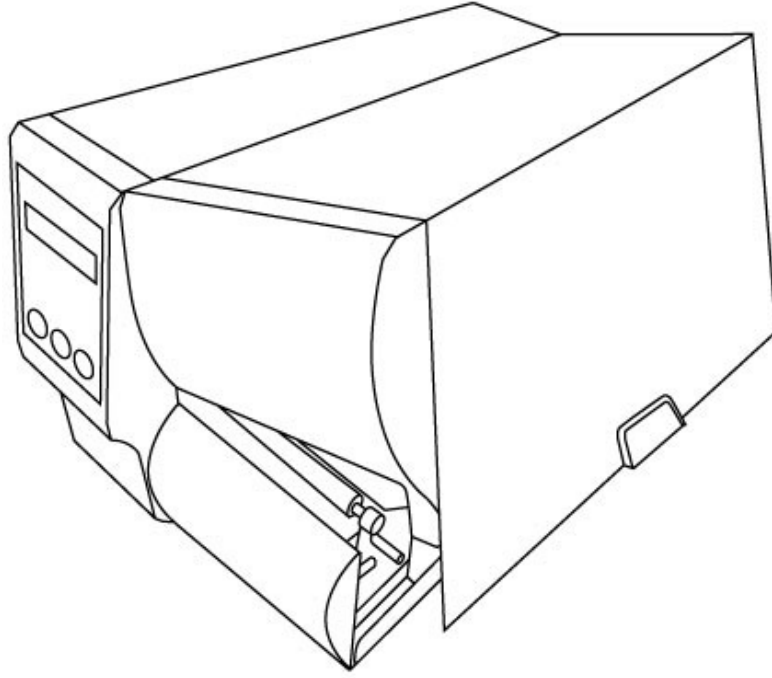
4. Yazıcı kafası modülü aracılığıyla kağıdı gönderirken etiket yukarı bakmalıdır. Kağıt, "Dış Kağıt Kılavuzu" kilitlenmeden önce "kağıt kılavuzunun" altında ve iki halkanın arasında olmalıdır. Ardından, kağıt sensörü kılavuzu modülünün altında ve silindirin üzerinde olmalıdır.



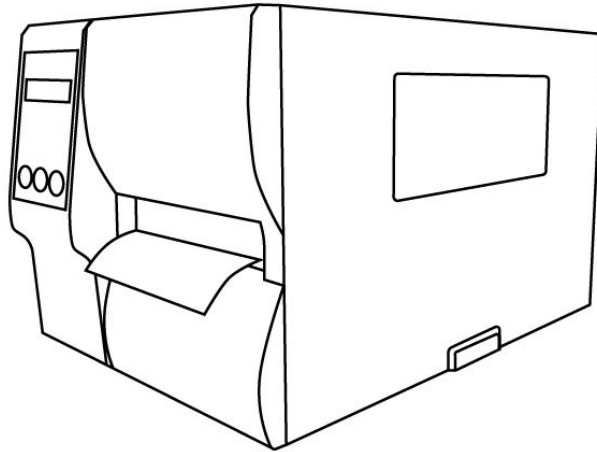
5. Dış kağıt kılavuzunu geri yerleştiriniz ve kafa mandalını takınız.



6. n erişim kapağını ve üst kapağı kapatınız.



7. Yazıcı zaten çalışır durumdaysa FEED butonuna basınız.





Not Bıçak izi kağıdın etiket uzunluğunun, delikli koparma modunda direkt termal yazdırma için en az 25 mm veya daha uzun olduğundan emin olunuz.



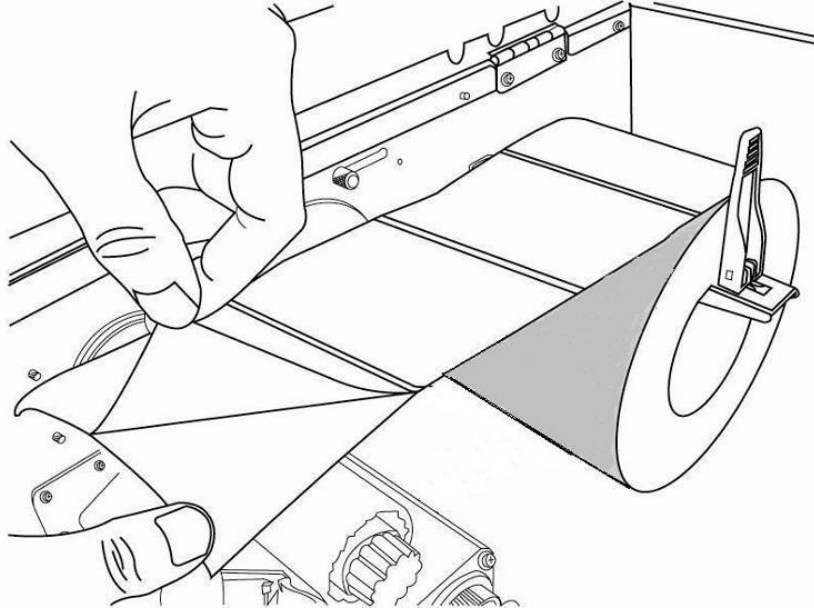
nemli

Kağıt yüklendikten sonra, yazdırma öncesinde etiket sensörünü kalibre etmek için [kağıt kalibrasyonu](#) yapınız.

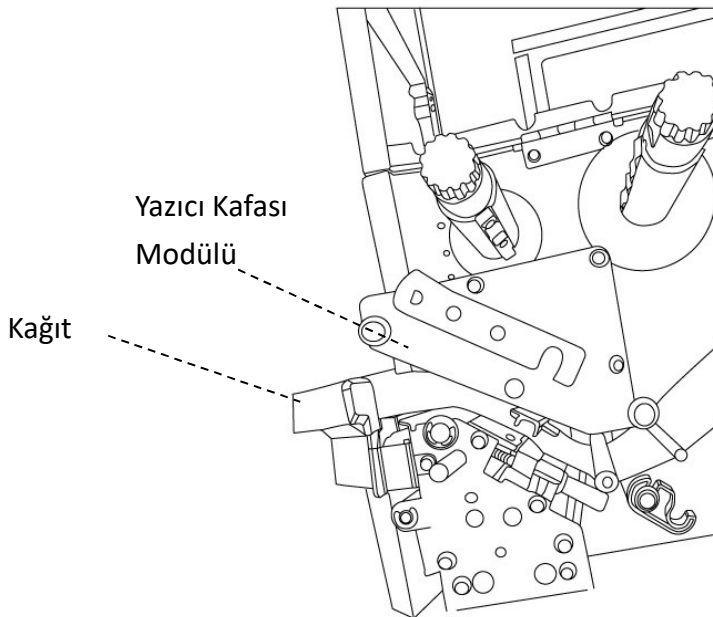
Sıyırıcı Modda Kağıt Yükleme

Adım 1 ila 3, "Standart Mod" ile aynıdır.

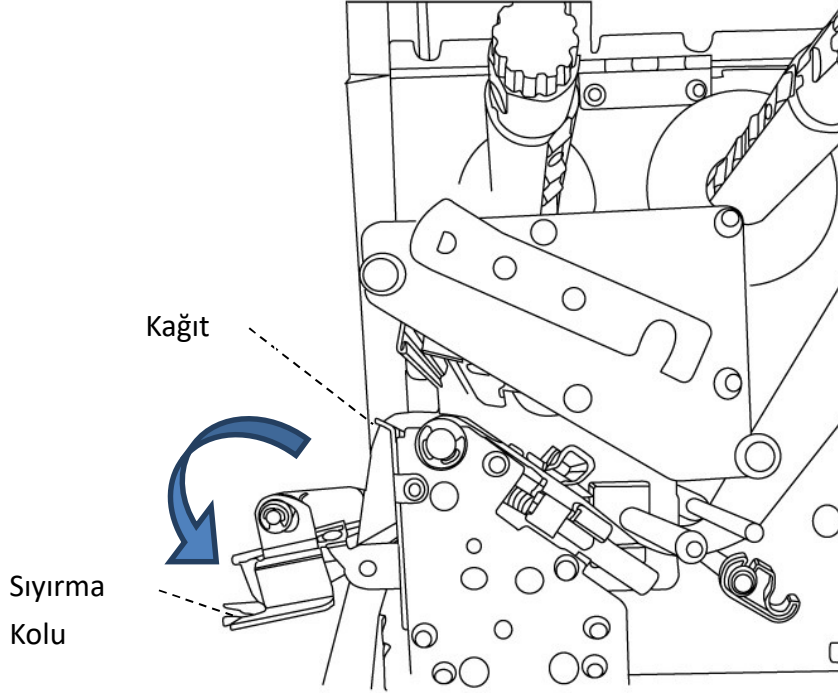
1. Kağıt bölmesine ulaşmak için üst kapağı ve önden erişim kapağını kaldırınız.
2. Kağıt rulosunu kağıt miline takınız ve kağıt kılavuzunu içeri doğru çeviriniz.
3. Kafa mandalını saatin ters yönünde çeviriniz ve kağıt yerleştirmek için dış kağıt kılavuzunu açınız.
4. Kağıt rulosunun ön ucundan, 6 inç arkalık kağıdı çıkartmak için yeterince etiketi çıkartınız.



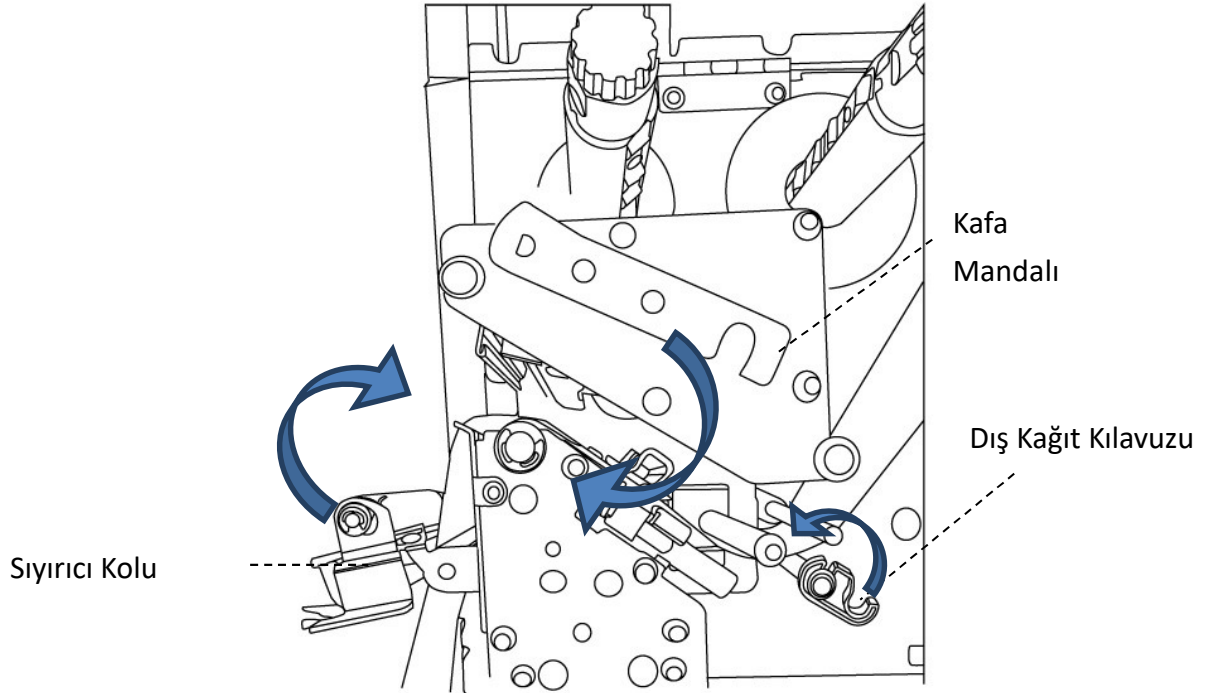
5. Arkalık kağıdını, yazıcı kafası modülünün altından geçirin. Daha spesifik kağıt yerleştirme işlemleri için [4. adımda](#) standart moda başvurunuz.



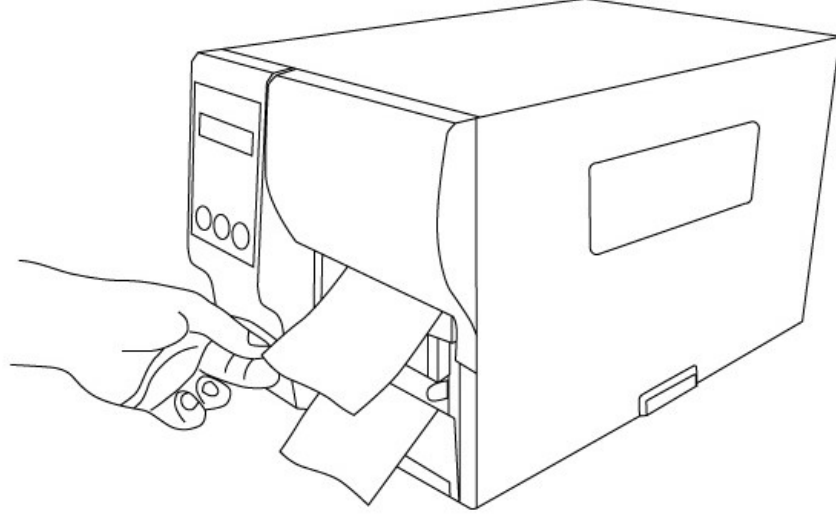
6. Sıyırma mekanizması ayırma kolunu aşağı itiniz ve arkalık kağıdını sıyırıcı modülünün arkasına yerleştiriniz.



7. Sıyırma mekanizması ayırma kolunu kullanarak sıyırıcı modülünü kapatınız. Dış kağıt kılavuzunu geri yerleştiriniz ve kafa mandalını takınız.



8. Üst erişim kapağını kapatınız ve yazıcıyı çalıştırınız ya da yazıcı zaten çalışır durumda ise FEED butonuna basınız.



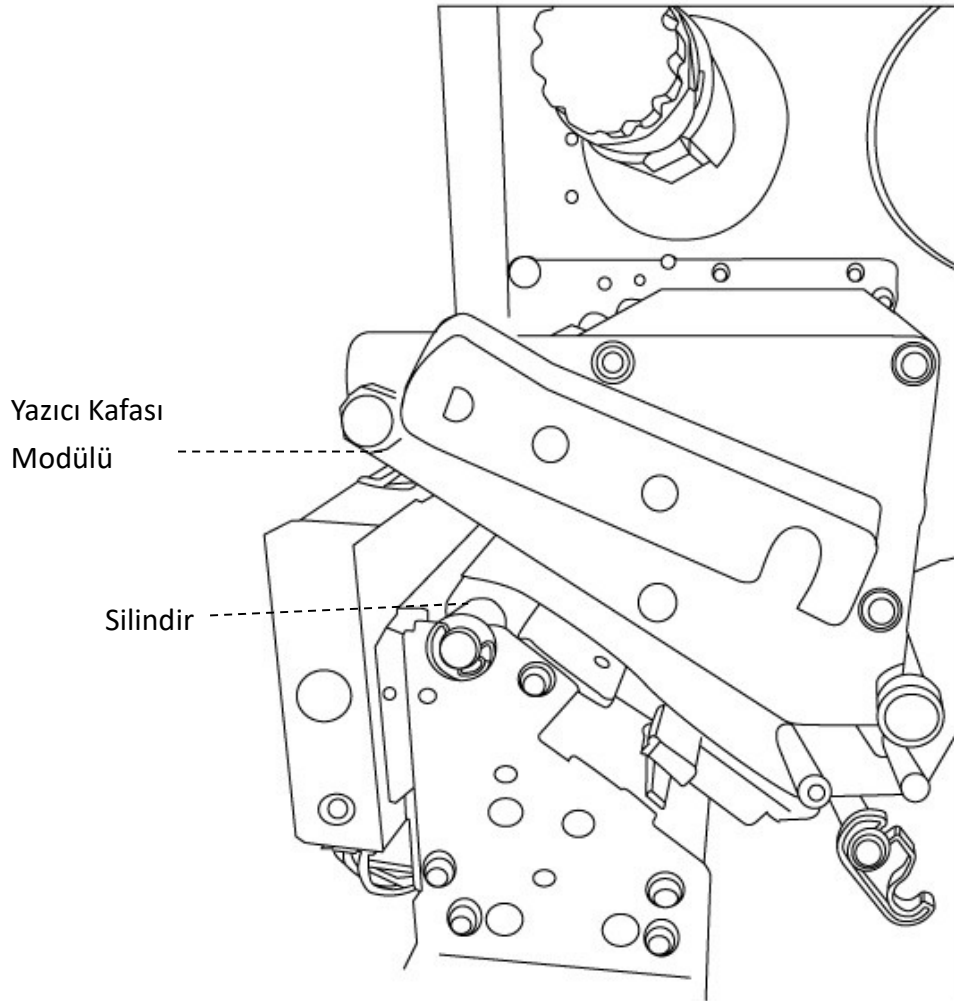
nemli

Kağıt yüklendikten sonra, yazdırma öncesinde etiket sensörünü kalibre etmek için [kağıt kalibrasyonu](#) yapınız.

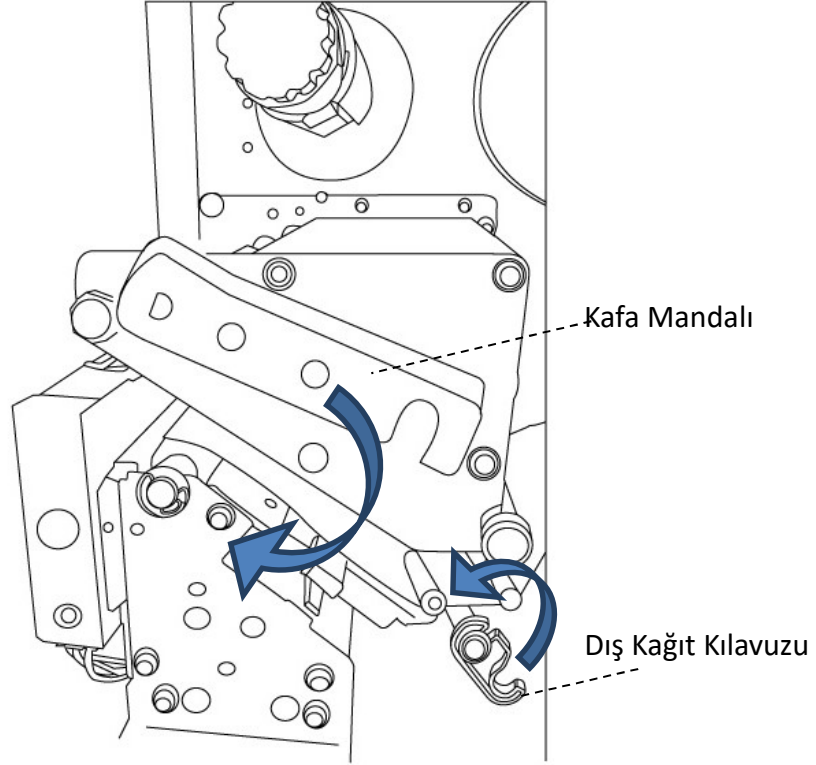
Döner Kesici Modda Kağıt Yükleme

Adım 1 ila 3, "Standart Mod" ile aynıdır.

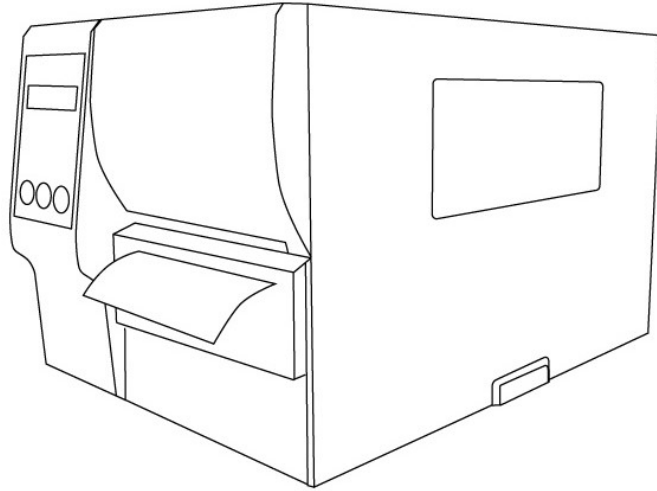
1. Kağıt bölmesini açmak için üst kapağı kaldırınız.
2. Kağıt rulosunu kağıt miline takınız ve kağıt kılavuzunu içeri doğru çeviriniz.
3. Kafa mandalını saatin ters yönünde çeviriniz ve dış kağıt kılavuzunu açınız.
4. Yazıcı kafası modülünün altında ve silindirin üzerindeki kağıt sensörü kılavuzunun altında olana kadar kağıdı yerleştiriniz. Daha spesifik kağıt yerleştirme işlemleri için [4. adımda standart moda](#) başvurunuz.



5. Dış kağıt kılavuzunu geri yerleştiriniz ve kafa mandalını takınız.



6. Üst erişim kapağını kapatınız ve yazıcıyı çalıştırınız ya da yazıcı zaten çalışır durumdaysa FEED butonuna basınız. Bunun ardından yazıcı, etiketleri kesici üzerinden otomatik olarak besleyecektir.



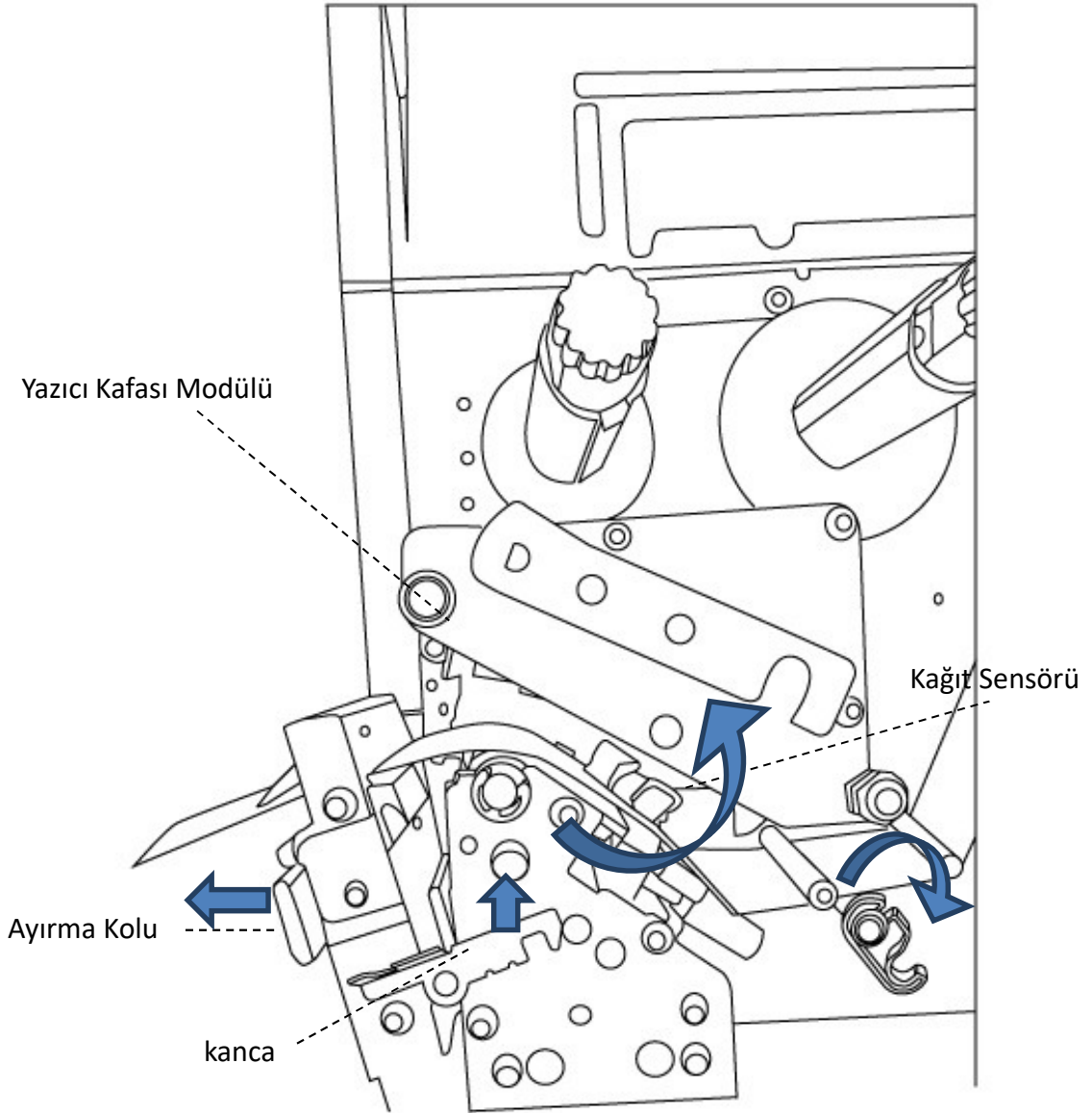
Önemli

Kağıt yüklendikten sonra, yazdırma öncesinde etiket sensörünü kalibre etmek için [kağıt kalibrasyonu](#) yapınız.

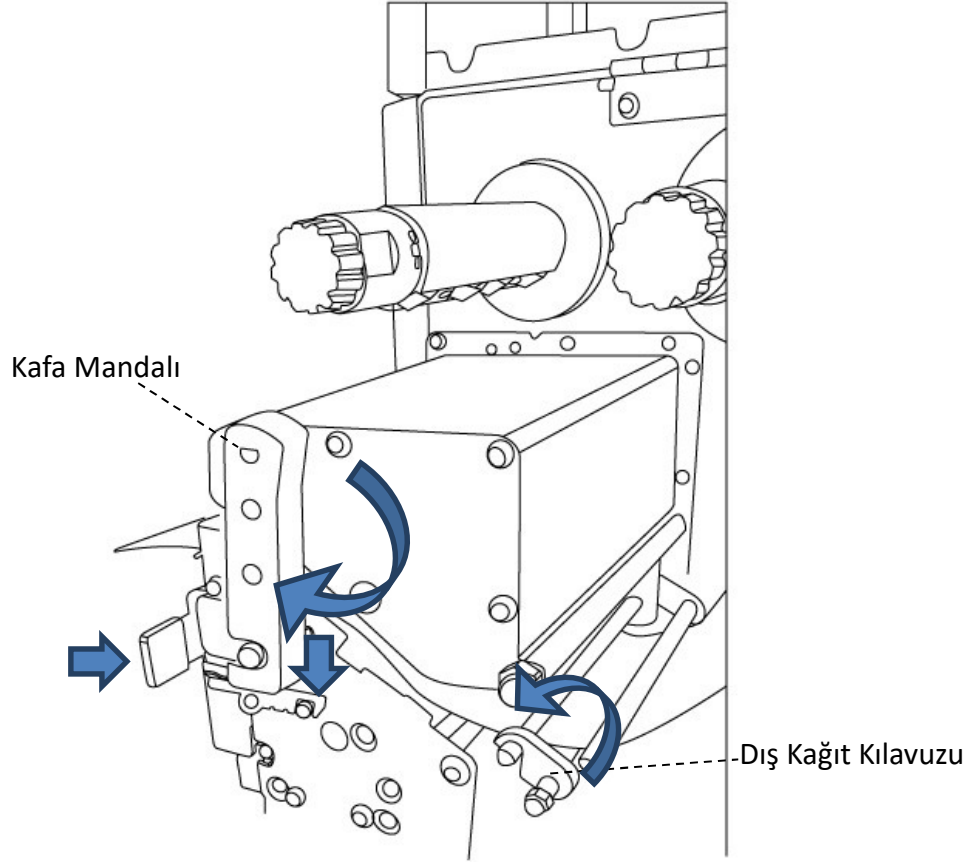
Giyotin Kesici Modda Kağıt Yükleme

Adım 1 ila 3, "Standart Mod" ile aynıdır.

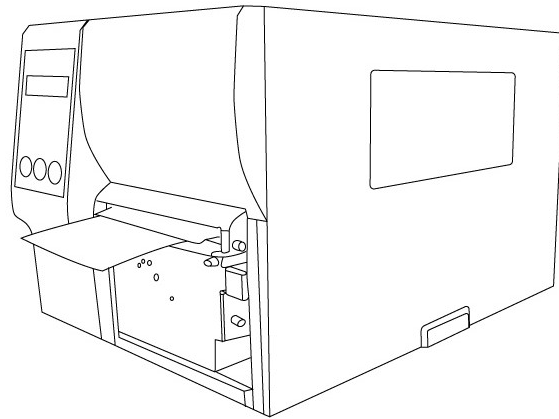
1. Kağıt bölmesini açmak için üst kapağı kaldırınız.
2. Kağıt rulosunu kağıt miline takınız ve kağıt kılavuzunu içeri doğru çeviriniz.
3. Kafa mandalını saatin ters yönünde çeviriniz ve dış kağıt kılavuzunu açınız.
4. Kağıdı, yazıcı kafası modülünün altına ve silindirin üzerindeki kağıt sensörü kılavuzunun altına yerleştiriniz. Daha spesifik kağıt yerleştirme işlemleri için [4. adımda standart moda](#) başvurunuz. Kesici modülünü açınız ve Giyotin Kesiciden mekanizma ayırma kolunu aşağı çekiniz ve kağıdı Giyotin Kesiciden geçiriniz.



5. Giyotin Kesiciyi geri çekiniz, dış kağıt kılavuzunu geri yerleştiriniz ve kafa mandalını takınız.



6. Üst erişim kapağını kapatınız ve yazıcıyı çalıştırınız ya da yazıcı zaten çalışır durumdaysa FEED butonuna basınız. Bunun ardından yazıcı, etiketleri kesici üzerinden otomatik olarak besleyecektir.

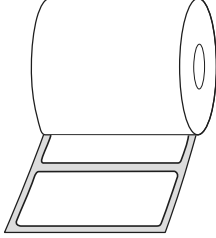
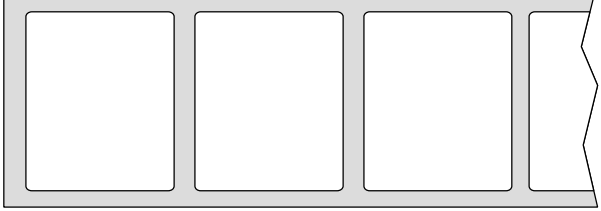
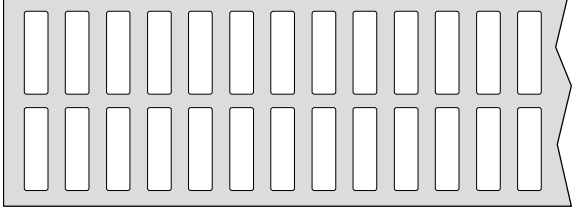
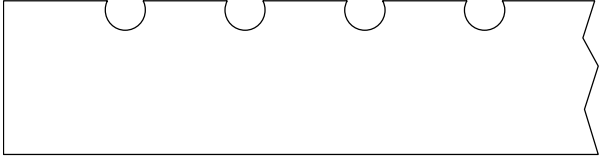



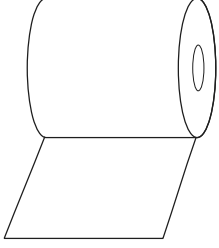
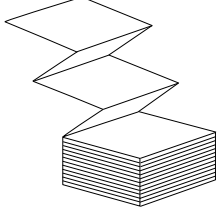

Önemli

Kağıt yüklendikten sonra, yazdırma öncesinde etiket sensörünü kalibre etmek için [kağıt kalibrasyonu](#) yapınız.

2.3.3 Kağıt tipleri

Yazıcınız, süreksiz form, sürekli form ve kıvrımlı kağıt başta olmak üzere çeşitli kağıt tiplerini desteklemektedir. Aşağıda yer alan tablo, bunlar hakkında bilgi vermektedir.

Kağıt Tipi	Görünümü	Açıklama
Süreksiz Form		<p>Süreksiz form, barkod yazdırmada genel olarak kullanılan bir kağıt tipidir. Yapışkanlı etiketler ve yapışkansız etiketler kağıt, kumaş veya kalın kağıt gibi çeşitli materyallerden üretilirler ve boşluklar, delikler, çentikler veya siyah işaretlerle birbirlerinden ayrılırlar. Pek çok etiket astarlı olarak kendinden yapışkanlıyken, bazılarında ise astar bulunmamaktadır.</p>
		
		
		
		

Kağıt Tipi	Görünümü	Açıklama
Sürekli Form		<p>Sürekli formda boşluk, delik, çentik veya siyah işaret bulunmamaktadır. Verileri, kağıt üzerinde herhangi bir yere yazdırmanıza izin verir. Etiketlerin ayrılması için bir kesici kullanılabilir. Çoğunlukla direkt termal yazdırma için kullanılmaktadır.</p>
Kıvrımlı Kağıt		<p>Kıvrımlı kağıt bir sürekli formdur, ancak etiketlerin katlar halinde ayrılmış olması nedeniyle süreksiz form olarak kullanılabilir. Bazı kıvrımlı kağıtların aynı zamanda siyah işaretleri veya astarları bulunmaktadır.</p>
Yapışkansız Etiket Kağıdı		<p>Yapışkansız etiket genellikle indekslemek için ortasında delik bulunan ağır bir kağıttan üretilir. Yapışkanı veya astarı bulunmamaktadır ve genellikle yapışkansız etiketler arasında delikler bulunmaktadır. Kağıt ayrıca siyah işaretlere veya diğer ayrımlara sahip olabilir.</p>

2.1 Ribon Y¼kleme

Aşağıda belirtilen adımlar sadece termal transfer yazdırma modu için geğerlidir.

Direkt termal, ribonun y¼klenmesine ihtiyaç duymaz.

iX4 Serisi yazıcılar, hem ie sarılı ribon hem de dışa sarılı ribon uygulamaktadır.

Yazıcılar, otomatik olarak diğer moda geçirilebilmektedir.

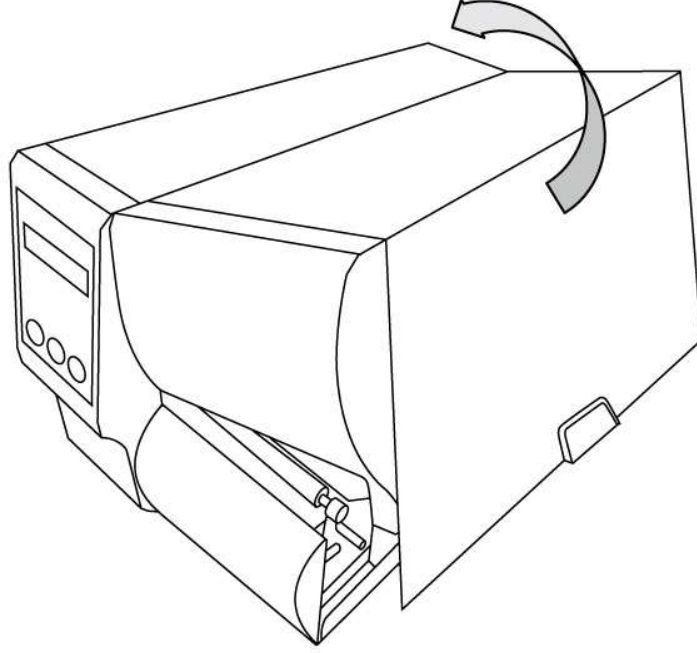


Not

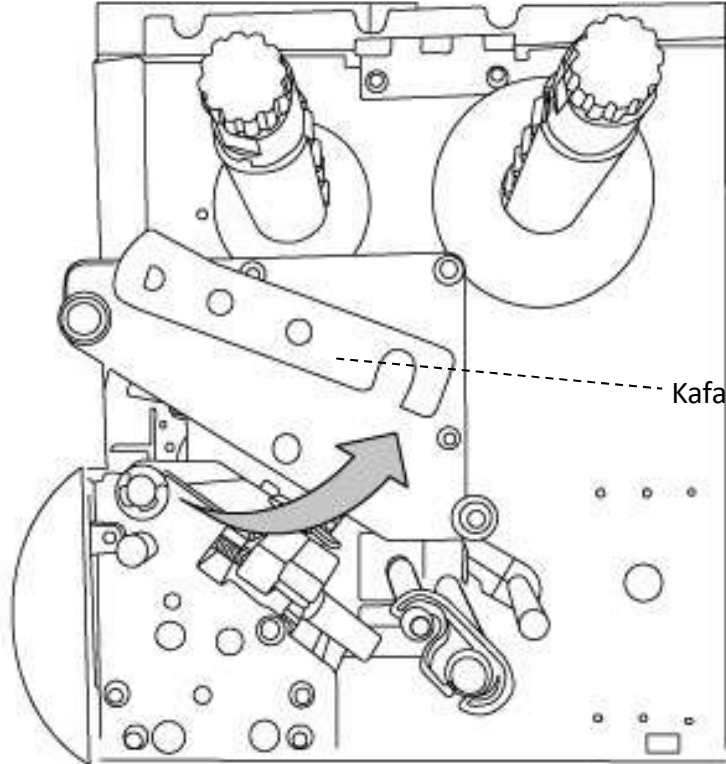
- Optimal yazdırma sonuçları elde edebilmek için kağıt ve ribon tiplerinin doğru olarak eşleştirilmesi gerekmektedir.
- Yazıcı kafasını aşınmaya karşı korumak için her zaman kağıttan daha geniş ribon kullanınız.

2.1.1 Ribon Rulosunu Yerleştirme

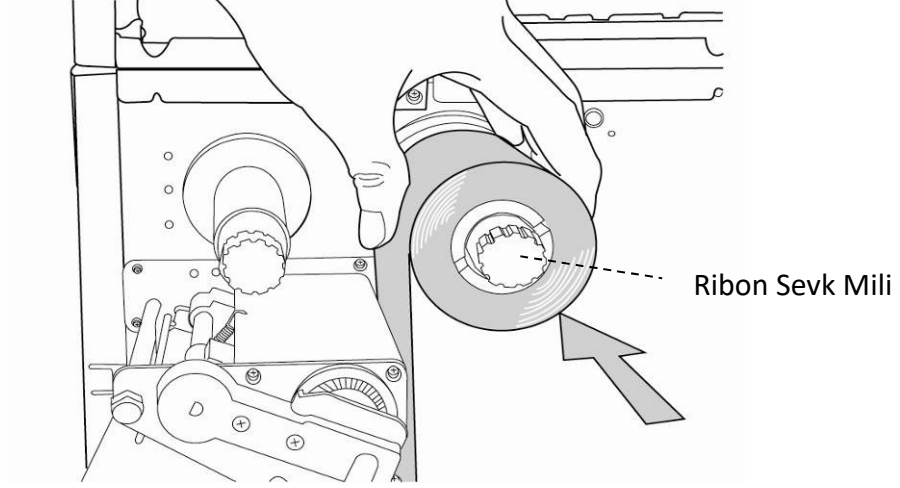
1. Kağıt bölmesine ulaşmak için üst kapağı ve önden erişim kapağını kaldırınız.



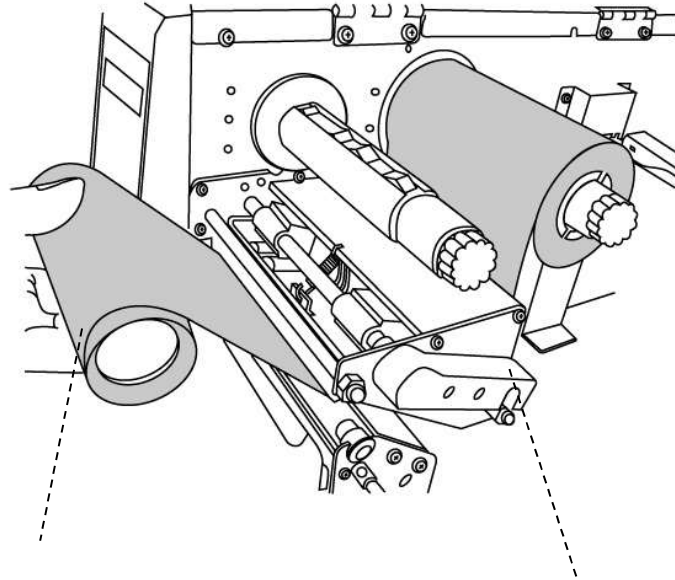
2. Kafa mandalını saatin ters yönünde çeviriniz.



3. Ribonu açınız ve ribon rulosunu borudan ayırınız. Ribon rulosunu, ribon sevk miline yerleştiriniz.



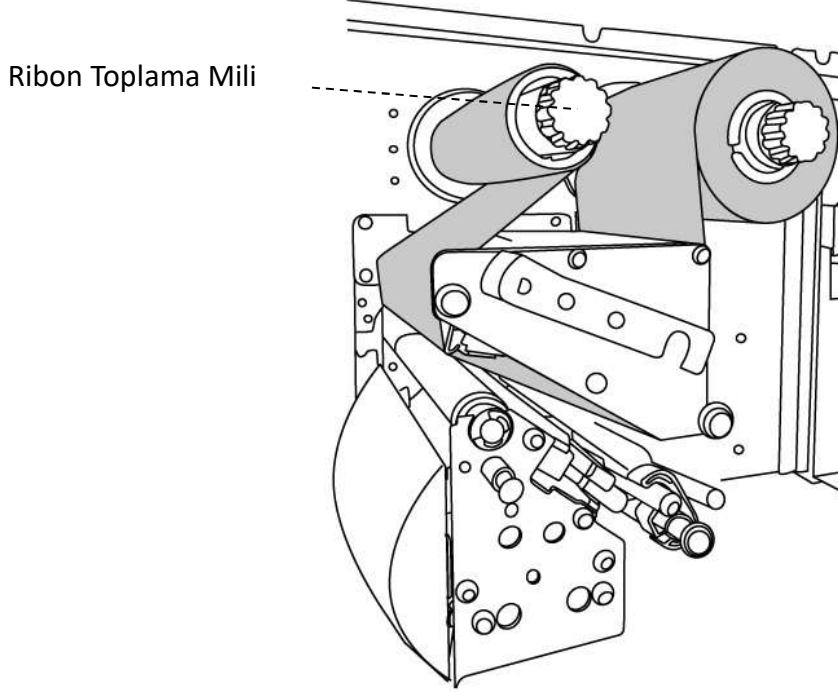
4. Ribonu, yazıcı kafası mod¼l¼ boyunca yerleştiriniz. Ribonun kenarını boruya takınız ve bir parça sarınız. Ribonun kaplı tarafının aşağı y¼ne baktığından emin olunuz.



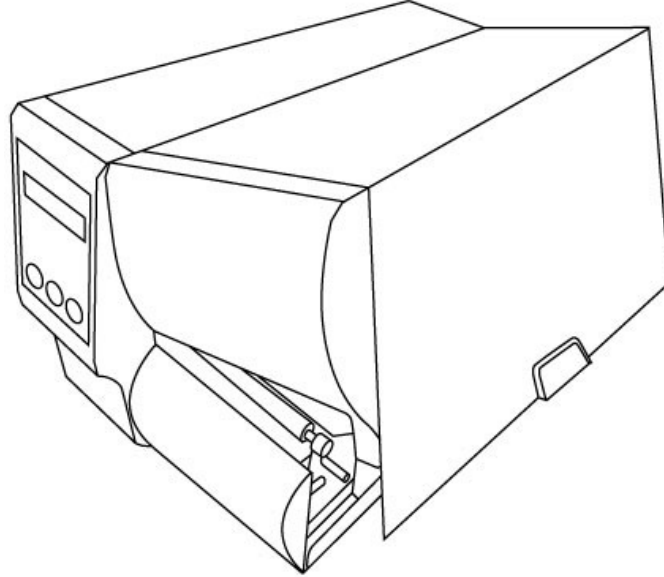
Boru

Yazıcı Kafası Mod¼l¼

5. Boruyu, ribon toplama miline yerleştiriniz. Ribonun sıkıca sarılı olmasını sağlamak için toplama milini çeviriniz.



6. Üst kapağı ve ön erişim kapağını kapatınız ve yazıcıyı çalıştırınız.



3 Yazıcı operasyonu

Bu bölüm, yazıcı operasyonu hakkında daha spesifik bilgiler içermektedir.

3.1 Ön Panel

Panel üzerindeki butonlar aracılığıyla ayarları değiştirebilirsiniz:

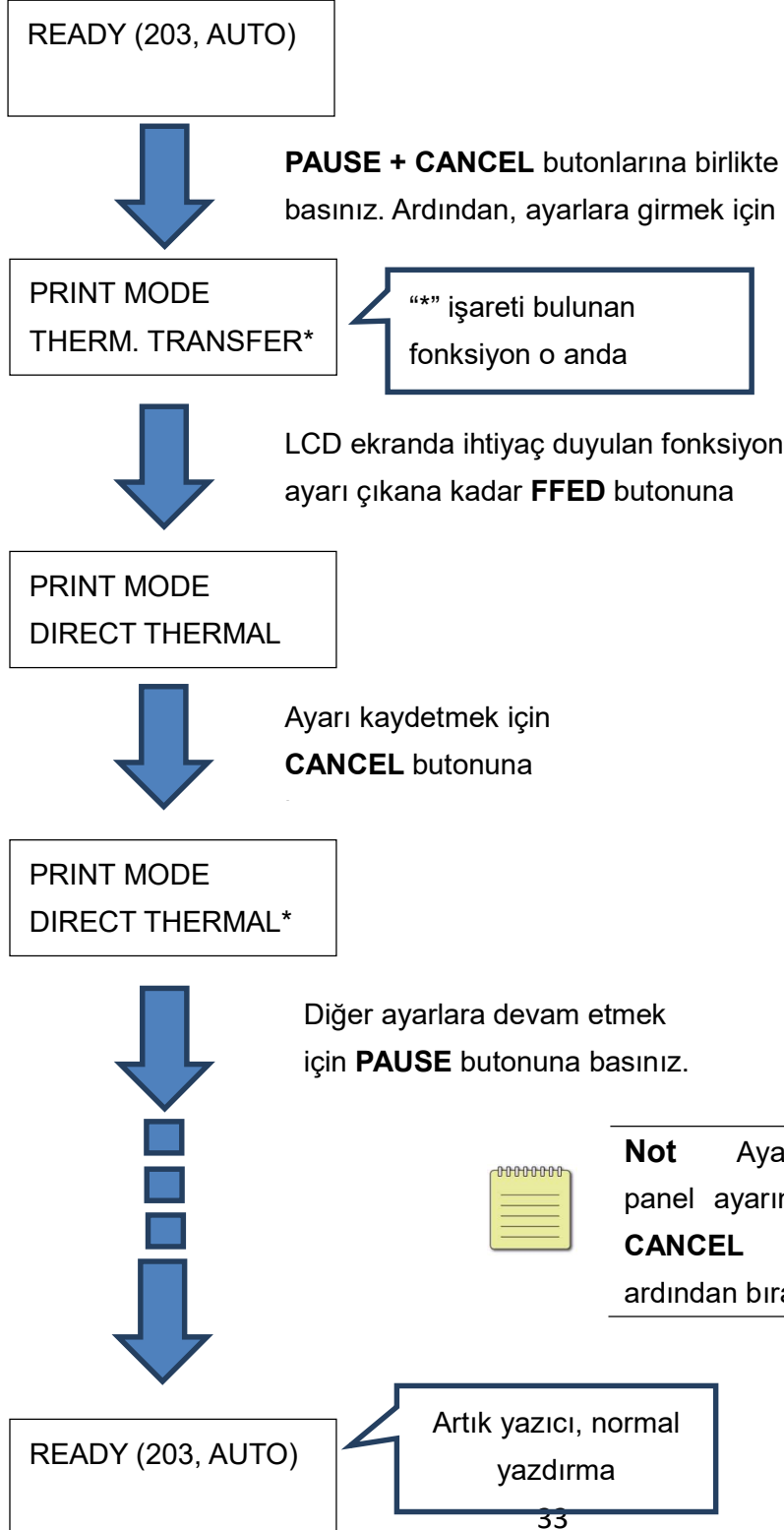
Butonlar	Fonksiyon
PAUSE+CANCE L	Ayar moduna girmek için basınız. Ayar modundan çıkıp normal moda dönmek için tekrar basınız.
FEED	Bir sonraki parametreyi göstermek için basınız.
PAUSE	Bir sonraki maddeyi göstermek için basınız.
CANCEL	Bir parametreyi seçer ve kalıcı FLASH belleğe kaydeder. Panel veya komut aracılığıyla değiştirilmediği sürece, yazıcıyı yeniden başlatsanız bile parametre kaydedilir.



Uyarı Yazdırma işlemi sırasında veya yazdırma verilerini gönderirken ayarları değiştirmeyiniz.

3.1.1 LCD Fonksiyonu Ayarlama Prosedürü

Aşağıda belirtilen prosedür, direkt termal yazdırma moduna ilişkin bir ayarlama prosedürü örneğidir:



Farklı dilleri ayarlamak için **5 saniye süresince PAUSE + CANCEL** butonlarına basınız.

Madde	Aralık	Fabrika Varsayılanı
LANGUAGE	ENGLISH, FRENCH, GERMAN, ITALIAN, SPANISH, PORTUGUESE	İNGİLİZCE

Yazıcı fonksiyonunu ayarlamak için 1 saniyeden az bir süre boyunca **PAUSE + CANCEL** butonlarına basınız.

NO.	Madde	Aralık	Fabrika Varsayılanı	Açıklamalar
1	PRINT MODE	THERM. TRANSFER DIRECT THERMAL	THERM. TRANSFER	(Ayar değişikliği sonrası yazıcıyı baştan başlatınız)
2	CALIBRATION MODE	INTELLI PRINT SMART PRINT	INTELLI PRINT	INTELLI PRINT: Etiketleri yerleştiriniz, yazdırma modülüne geçiniz, FEED butonuna bir kez basınız. Bunun ardından yazıcı, yazdırma işleminden önce bir sonraki boşluğu / siyah işareti algılamak için 1-2 etiket besler. SMART PRINT: Etiket uzunluğu ayarına göre hemen ilk etiketten itibaren yazdırmaya başlar. Yazdırma işleminden önce etiketin alt kenarını kesme pozisyonuna düzgün bir şekilde ayarladığınızdan emin olunuz. (Ayar değişikliği sonrası yazıcıyı baştan

				başlatınız)
3	CONTROL CODE SET	STANDARD ALTERNATIVE 1 ALTERNATIVE 2	STANDARD	Sadece PPLA yazıcı dilinde mevcuttur. (Ayar değişikliği sonrası yazıcıyı baştan başlatınız)
4	CUT PEEL OFFSET	-015 ~ 015 mm	000 mm	Kesme ve sıyırma pozisyonlarını ayarlamak için.
5	TPH VER OFFSET	-009 ~ 009 mm	000 mm	Dikey yazdırma pozisyonunun kenardan uzaklığını ayarlamak için.
6	RECOVER PRINT	ENABLE, DISABLE	ENABLE	Kağıdın bitmesi veya ribonun bitmesi sorunlarının çözülmesinin ardından yeniden yazdırmaya devam etmez.
7	CUTTER INSTALLED	NO YES	NO	(Ayar değişikliği sonrası yazıcıyı baştan başlatınız)
8	PEELER INSTALLED	NO YES	NO	
9	STANDLONE FORM FONT	NO YES	NO	Sadece PPLB yazıcı dilinde mevcuttur. (Ayar değişikliği sonrası yazıcıyı baştan başlatınız)
10	WIN. CON. LEN.	0 ~ 254 mm	000 mm	Paketli gelen yazıcı sürücüsü ve sürekli form için sadece Windows'ta mevcuttur.
11	SPEED	2 ~ 8 IPS (iX4- 250) 2 ~ 6 IPS (iX4- 350)	6 IPS (iX4- 250) 5 IPS (iX4- 350)	
12	COUNTING	DOWN UP	DOWN	
13	MEDIASENSOR TYPE	SEE-THROUGH REFLECTIVE	SEE- THROUGH	Farklı kağıt tiplerini seçmek için. Sensör ayarını değiştirdikten sonra, yazdırma işlemi öncesinde kalibre

				ettiğinizden emin olunuz. (Ayar değişikliği sonrası yazıcıyı baştan başlatınız)
14	BACK FEED	DISABLE ENABLE	ENABLE	Sadece PPLA ve PPLB yazıcı dillerinde mevcuttur. "ENABLE" seçildiğinde, yazıcı BACK DISTANCE ayarına girer.
15	BACK DISTANCE	10~40 mm	22 mm	Sadece BACK FEED etkin olduğunda mevcuttur.
16	BASE DARKNESS	-28~28	0	
17	DARKNESS	0~30	16	Koyuluğu seçmek için.
18	BAUD RATE	2400 / 4800 / 9600 / 19200 / 38400 / 57600 / 115200	9600	Ana bilgisayar ile aynı ayara sahip olmalıdır. (Ayar değişikliği sonrası yazıcıyı baştan başlatınız)
19	PARITY (RS232)	NONE ODD EVEN	NONE	Ana bilgisayar ile aynı ayara sahip olmalıdır. (Ayar değişikliği sonrası yazıcıyı baştan başlatınız)
20	LENGTH (RS232)	8 DATA BITS 7 DATA BITS	8 DATA BITS	Ana bilgisayar ile aynı ayara sahip olmalıdır. (Ayar değişikliği sonrası yazıcıyı baştan başlatınız)
21	CLEAR FLASH	NO YES	NO	"YES" seçili olduğunda, kayıtlı olan tüm etiket formları, yüklenebilir fontlar ve grafikler silinir. (Ayar değişikliği sonrası yazıcıyı baştan başlatınız)
22	SETTING PRIORITY	COMMAND/ LCD PANEL	COMMAND	LCD ayarlarının önceliği seçilir. Komutla veya LCD paneliyle hangi ayarın önceliğe

				sahip olduğuna karar verir.
23	EMULATION	AUTO PPLA PPLB PPLZ	AUTO	(Ayar değişikliği sonrası yazıcıyı baştan başlatınız)
24	BUZZER	DISABLE ENABLE	ENABLE	
25	STANDBY	DISABLE 1 MINUTE 2 MINUTES 5 MINUTES 10 MINUTES 20 MINUTES 30 MINUTES	DISABLE	
26	LOAD DEFAULTS	LAST SAVED FACTORY NETWORK	LAST SAVED	LAST SAVED: NO.1~15, NO.17, NO.22, NO.24~25 ve dil yüklenir. FACTORY: NO.1, NO.6, NO.9, NO.11, NO.14~15, NO.17, NO.27~30 yüklenir. NETWORK: NO.27~30 yüklenir. (Ayar değişikliği sonrası yazıcıyı baştan başlatınız)

Ethernet ayarları ve parametreler

NO.	Madde	Aralık	Fabrika Varsayılanı	Açıklamalar
27	DHCP	DISABLE ENABLE		<p>Yazıcının bir routera bağlı olması halinde IP adresi, yazıcı çalıştırıldıktan sonra otomatik olarak DHCP sunucusu tarafından atanır.</p> <p>Yazıcının bir routera bağlı olmaması ve DHCP'nin devre dışı olması halinde, LCD üzerinde IP ADDRESS, SUBNET MASK ve DEFAULT GATEWAY ayarları gösterilir.</p> <p>DISABLE ayarı ENABLE olarak değiştirildiğinde, LCD'de "ETHERNET CARD UPDATE FINISH..." mesajı gösterilir.</p> <p>Bunun ardından yazıcıyı yeniden başlatınız.</p>
28	IP ADDRESS	xxx.xxx.xxx.xxx	xxx aralığı: 0~255	<p>DHCP devre dışı olduğunda, varsayılan IP adresi 192.168.1.100'dür.</p> <p>"_" işareti, DHCP ayarının devre dışı olduğu anlamına gelir. Bu işaret bulunmadığında DHCP ayarı etkin durumdadır.</p>
29	SUBNET MASK	xxx.xxx.xxx.xxx		
30	DEFAULT GATEWAY	xxx.xxx.xxx.xxx		
31	MAC ADDRESS	Salt okunur		<p>1. <u>FEED/CONFIG.</u> : içerikleri değiştirir. (örn. 000.000.000.000'dan 255.255.255.255'e)</p> <p>2. <u>PAUSE/CALIBR.</u> : "_" işaretinin pozisyonunu değiştirir. (örn. 255.255.255.255'den 255.255.255.255'e)</p> <p>3. <u>CANCEL/RESET.</u> : Bir sonraki fonksiyon ayarını seçer. ("_" işareti, her bir parametrenin üçüncü hanesinde olmalıdır, örneğin, xxx).</p>

			<p>4. IP ADDRESS veya SUBNET MASK ayarını değiştirmek için, DEFAULT GATEWAY ayarına giriniz, CANCEL butonuna bir kez basınız; LCD'de "ETHERNET CARD UPDATE FINISH..." mesajı çıkar</p> <p>Bunun ardından yazıcıyı yeniden başlatınız.</p> <p>Ethernet ayarları hakkında daha fazla bilgi için Ethernet Kullanıcı Kılavuzuna başvurunuz.</p>
--	--	--	---

Wi-Fi modülü (Opsiyonel)

Madde	Aralık	Açıklamalar
WIFI SSID	Salt okunur	WIFI modülü, iX4 Serisi için opsiyoneldir. Yazıcıyı bilgisayara bağlayınız ve WIFI modülünü ayarlamak için Print Tool'u kullanınız. Daha fazla bilgi için Print Tool kullanıcı kılavuzuna başvurunuz.
WIFI IP ADDRESS	Read only	
WIFI SUBNET MASK	Read only	
WIFI GATEWAY	Read only	
WIFI MAC ADDRESS	Read only	

3.2 Kağıt Kalibrasyonu ve Konfigürasyonu Yazdırma

Kalibrasyon öncesinde, kağıdın ve ribonun (termal transfer yazdırma için) doğru olarak yüklendiğinden emin olunuz. Etiket sensörünün, indeks etiketlerinin boşluklarını / çentiklerini / deliklerini doğru olarak algılaması gerekmektedir. Kağıt yüklendikten sonra, yazdırma öncesinde etiket sensörünü kalibre etmek için kağıt kalibrasyonu yapınız. LCD'siz yazıcı için göstergelere bakınız.

1. Yazıcıyı kapatınız.
2. **PAUSE** butonunu basılı tutarak yazıcıyı çalıştırınız.
3. LCD üzerinde "CALIBRATION ..." mesajı görüntülendiğinde ve hem READY hem de MEDIA göstergeleri yanıp söndüğünde, **PAUSE** butonunu bırakınız.
4. Yazıcı 1 veya 2 boş etiket besler.
5. "READY" mesajı gösterildiğinde, READY ve MEDIA göstergeleri yanıp sönmeyi bırakır ve sabit olarak yanar.

3.3 Bir Konfigürasyon Raporu

Yazdırma

Bir oto sına testi yapmak ve bir konfigürasyon raporu yazdırmak, yazıcının baskı kalitesini ve iç ayarlarını kontrol etmeye yardımcı olur. Adımlar aşağıdaki gibidir:

1. Yazıcıyı kapatınız.
2. Kağıdı ve ribonu yerleştiriniz.
3. Yazıcıyı çalıştırırken **FEED** butonunu basılı tutunuz.
4. LCD'de "SELF-TEST ..." mesajı görüntülendiğinde **FEED** butonunu bırakınız.
5. Yazıcı bir konfigürasyon raporu yazdırır (örneği sonraki sayfada yer almaktadır). Tüm karakterler 2 sütun halinde yazdırılır. Sağdaki sütun, sisteminizden daha önce alınan karakterleri gösterir. Soldaki sütun ise karakterlerin ilgili onaltılık değerlerini gösterir. Kullanıcıların veya mühendislerin, programı doğrulamasını ve sorunları gidermesini sağlar.

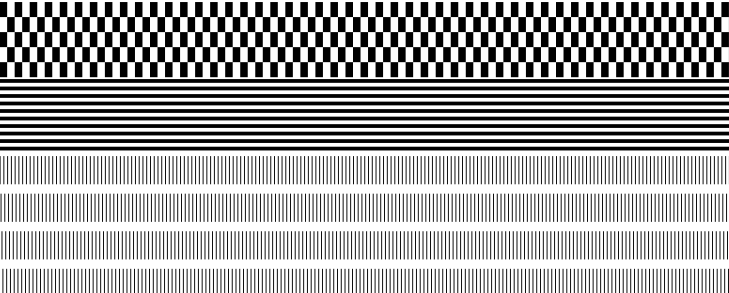
LCD'siz yazıcı için göstergelere bakınız.



Not: SADECE PPLB Yazıcı, yazdırma konfigürasyonunun ardından Atık (Dump) moduna geçer. Atık modundan normal çalışma moduna dönmek için **CANCEL** butonuna basınız. Bunun bir başka yolu ise yazıcının gücünü kapatıp ardından yazıcıyı yeniden başlatmaktır.

Konfigürasyon Raporu Örneği

```

LABEL PRINTER WITH FIRMWARE
iX4-250-V01.01 20170307 PPLB
STANDARD RAM : 32M BYTES
AVAILABLE RAM : 3676K BYTES
FLASH TYPE : ON BOARD 16M BYTES
AVAILABLE FLASH : 8448K BYTES
NO. OF DL SOFT FONTS(FLASH) : 1
NO. OF DL SOFT FONTS(RAM) : 0
NO. OF DL SOFT FONTS(HOST) : 0
H. POSITION ADJUST.: 0000
SEE-THRU SENSOR
REF: 0221 SEE: 0098
RTC TIME: 6/13/16(12:20:49)
MAX LABEL HEIGHT: 100 INCHES
PRINT WIDTH: 812 DOTS
LAB LEN(TOP TO TOP): 79mm
SPEED: 6 IPS
DARKNESS: 8
THERMAL TRANSFER
PRINT LENGTH: 12M
CUT COUNT:34
RS232: 9600, 8, N, 1P, XON/XOFF
CODE PAGE : English (437)
MEDIA : NON-CONTINUOUS
CALIBRATION MODE: INTELLI PRINT
BACKFEED DISABLED
CUTTER ENABLED
PEELER DISABLED
CUTTER/PEELER OFFSET: 0 <+--0.01mm>
IP ADDRESS: 0.0.0.0
SUBNET MASK: 0.0.0.0
GATEWAY: 0.0.0.0
MAC ADDRESS: 00-00-00-00-00-00
DHCP: ENABLED
DHCP CLIENT ID: FFFFFFFFFFFFFFFF
FFFFFFFFFFFFFFF
DHCP HOST NAME:
SNMP: ENABLED
SOCKET COMM.: ENABLED
SOCKET PORT: 9100
IPV6 MODE: MANUAL
IPV6 TYPE: NONE
IPV6 ADDRESS: 0000:0000:0000:0000:
0000:0000:0000:0000
LINK LOCAL : 0000:0000:0000:0000:
0000:0000:0000:0000
PRODUCT SN: 00000000001
USB SN: 000000000001
CG ENABLED
ot(0,0)<0.1dot,0.01mm>
rm(0,0)<1+ 0-,0.01mm>
sm(0,0)<1+ 0-,0.01mm>
rv(302,250,52)<0.01v><P>
sv(246,100,145)<0.01v><P>
bv(329,9,320)<0.01v><P>
rso(0)<0.01mm>
sso(0)<0.01mm>
This is internal font 1. 0123456789 ABCabcXyz
This is internal font 2. 0123456789 ABCabcXyz
This is internal font 3. 0123456789 ABCabcXyz
This is internal font 4. 0123456789 ABCXYZ
THIS IS INTERNAL FONT


```

1. Sürüm Bilgileri

Donanım yazılımı sürümü ve yapım tarihi.

2. Standard RAM

Toplam SDRAM boyutu.

3. Available RAM

Kullanılabilecek RAM.

4. Flash Type

Flash bellek tipi ve boyutu.

5. Available Flash

Kullanılabilecek Flash.

6. No of DL soft fonts (FLASH)

Flash'ta indirilen font sayısı.

7. No of DL soft fonts (RAM)

RAM'da indirilen font sayısı.

8. No of DL soft fonts (HOST)

USB ana makinede indirilen font sayısı.

9. H. Position Adjust

Yazdırma pozisyonunun yatay olarak taşınması.

10. Sensor Type

Reflektif sensör gibi kağıt sensörü tipi.

11. Label-less Calibration Value

Yazıcıda bir etiketsiz kalibrasyon yapıp yapılmadığının kontrolü.
Bulunmuyorsa, değer 0000'dir.

12. RTC Time

Gerçek zaman saatinin (RTC) tarihi ve saati. Varsayılan format:
ay/gün/yıl (saat:dakika:saniye). Yazıcınızın yerleşik bir RTC'si varsa,
burada RTC saati gösterilir.

13. Max Label Height

Tek seferde yazdırabileceğiniz en fazla etiket uzunluğu. 200 dpi
modeller için 100 inçtir; 300 dpi modeller için 50 inçtir.

14. Print Width

Nokta olarak yazdırma genişliği.

15. Lab Len (Top to Top)

Sürekli formlar için, iki etiketin üstü arasındaki uzunluktur.

16.Speed

Yazdırma hızı. Birim, saniye başına inçtir (ips).

17.Darkness

Mevcut koyuluk.

18.Print Method

Ya termal transfer (TT) ya da direkt termal (DT) yazdırmadır. TT, ribon gerektirir; DT ise gerektirmez.

19.Print Length

Toplam yazdırma uzunluğu.

20.Cut Count

Kesicinin kesme sayısını sayar.

21.RS232 Protocol

RS-232C ayarlarını şu sırada listeler: baud hızı, veri uzunluğu, parite kontrolü, durma biti ve akış kontrolü.

22.Code page

Karakter seti tablosu.

23.Media

Kullanımdaki kağıt tipi

24.Calibration mode

Intelli modu veya smart modu vardır.

Intelli modu: Etiketleri yerleştiriniz, yazdırma modülüne geçiniz, FEED butonuna bir kez basınız. Bunun ardından yazıcı, yazdırma işleminden önce bir sonraki boşluğu / siyah işareti algılamak için 1-2 etiket besler. FEED butonuna basılmadıysa, yazdırma işlemi öncesinde yazıcı otomatik olarak 1-2 etiket besler.

Smart modu: Etiket uzunluğu ayarına göre hemen ilk etiketten itibaren yazdırmaya başlar. Yazdırma işleminden önce etiketin alt kenarını kesme pozisyonuna düzgün bir şekilde ayarladığınızdan emin olunuz.

25.Backfeed Enabled/Disabled

Yazdırma işlemi sırasında geri beslemeyi etkinleştirir veya devre dışı bırakır. Etkin olduğunda yazıcı, yazdırma işleminden 1 saniye sonra kağıdı önceden tanımlanan uzunlukta ileri sarar ve yazdırma işlemi tekrar başladığında ise kağıdı önceden tanımlanan uzunlukta geri

çeker. Devre dışı olduğunda ise yazıcı kağıdı hareket ettirmez.

26. Cutter Enabled/Disabled

Yazdırma işlemi sırasında kesiciyi etkinleştirir veya devre dışı bırakır.

27. Dispenser Enabled/Disabled

Yazdırma işlemi sırasında kesiciyi dağıtıcıyı veya devre dışı bırakır.

28. Cutter/Dispenser Offset

Kesme çizgisini veya sıyırma pozisyonunu ileriye veya geriye taşır.

Köşeli parantez içerisindeki değer kenardan uzaklık birimidir.

29. IP Address

Yazıcının statik IP adresi. Varsayılan değer: "192.168.1.1".

30. Subnet Mask

Yazıcının manuel olarak belirlenen alt ağ maskesidir. Varsayılan değer:

"255.255.255.0".

31. Gateway

Yazıcının manuel olarak belirlenen ağ geçididir. Varsayılan değer:

"0.0.0.0".

32. MAC Address

İnternete bağlanan yazıcıya atanan benzersiz adrestir.

33. DHCP

DHCP etkin olduğunda, yazıcıya otomatik olarak bir IP adresi atar.

34. DHCP Client ID

Yazıcı için bir IP adresi ayırmak üzere DHCP'ye gönderilen bir rastgele değerdir.

35. DHCP Host Name

Bir DHCP istemcisinin adı.

36. SNMP

Etkin olduğunda, ana makine SNMP varlıkları olarak kaydedilen parametreler alır veya ayarlar.

37. Socket Communication

Etkin olduğunda, ana makine soket aracılığıyla yazıcı ile iletişime geçer.

38. Socket Port

Yazıcının soket numarası.

39. IPv6 Mode

Yazıcınızın IPv6 adresini nasıl alacağını belirler. Üç mod bulunmaktadır: MANUAL, DHCPv6 veya AUTO.

40. IPv6 Type

Yazıcınızın IPv6 adresi tipidir. Dört tip bulunmaktadır: NONE, NORMAL, EUI ve ANY.

41. IPv6 Address

Yazıcınızın statik IPv6 adresidir.

42. Link Local

Bir ağ segmentinde kullanılan IPv6 adresi. Otomatik olarak verilmektedir.

43. Product SN

Ürünün seri numarası.

44. USB SN

USB ana makinenin seri numarası.

45. CG Enable

Yazıcı, True Type font kullanabilir.

46. TPH and Cutter Offset

Geliştiricilerin sorun gidermesi için.

47. Reflective Sensor Gap Calibration

Geliştiricilerin sorun gidermesi için.

48. See-Through Sensor Gap Calibration

Geliştiricilerin sorun gidermesi için.

49. Reflective Sensor Profile

Geliştiricilerin sorun gidermesi için.

50. See-Through Sensor Profile

Geliştiricilerin sorun gidermesi için.

51. Ribbon Sensor Profile

Geliştiricilerin sorun gidermesi için.

52. Reflective Sensor Offset

Geliştiricilerin sorun gidermesi için.

53. See-Through Sensor Offset

Geliştiricilerin sorun gidermesi için.

53-57. Font Image

Etiket fontunuzu kontrol etmek için referans olarak kullanabilirsiniz.

58-63. TPH Test Pattern

Yazıcı kafası üzerinde kırılmış olan pinleri kontrol etmek için kullanabilirsiniz.

Yazıcınızın bir Wi-Fi modülü varsa, PPLB konfigürasyon etiketiniz aşağıda belirtilen girişleri içerir:

```
WLAN FW VERSION: 1.00 _____ 1
                DATE: 2015.05.26 _____ 2
WLAN IP ADDRESS: 0.0.0.0 _____ 3
WLAN SUBNET MASK: 0.0.0.0 _____ 4
WLAN GATEWAY: 0.0.0.0 _____ 5
WLAN MAC ADDRESS: 00-80-92-4F-77-35 _____ 6
WLAN DHCP: AUTO _____ 7
WLAN DHCP HOSTNAME: 00-80-92-4F-77-3 _____ 8
                  : 5
WLAN SOCKET PORT: 9100 _____ 9
WLAN SSID: WIRELESS PRINTER _____ 10
WLAN MODE: Infrastructure _____ 11
WLAN COUNTRY CODE: USA _____ 12
WLAN CHANNEL: AUTO _____ 13
WLAN NETWORK AUTHENTICATION: Open _____ 14
WLAN WEP: OFF _____ 15
```

1. FW Version

WLAN devre kartı donanım yazılımı sürümü.

2. Date

WLAN devre kartı donanım yazılımı sürümü tarihi.

3. IP Address

Yazıcınızın IP adresidir. DHCP etkin olduğunda, otomatik olarak atanan IP adresini gösterir; DHCP devre dışı olduğunda, manuel olarak belirtilen IP adresini gösterir.

4. Subnet mask

Yazıcınızın ağ maskesidir. DHCP etkin olduğunda, otomatik olarak atanan ağ maskesini gösterir; DHCP devre dışı olduğunda, manuel olarak belirtilen ağ maskesini gösterir.

5. Gateway

Yazıcınızın ağ geçididir. DHCP etkin olduğunda, otomatik olarak atanan ağ geçidini gösterir; DHCP devre dışı olduğunda, manuel olarak belirtilen ağ geçidini gösterir.

6. Mac address

İnternete bağlanan yazıcınıza atanan benzersiz adrestir.

7. DHCP

DHCP etkin olduğunda, yazıcınıza otomatik olarak bir IP adresi atar.

8. DHCP Hostname

Bir DHCP istemcisinin adı.

9. Socket Port

Yazıcının soket numarası.

10. SSID

Servis seti tanımlayıcısının kısaltması. Kablosuz yerel alan ağının adıdır.

11.Mode

Geçici ve altyapı modu vardır. Teknik kılavuzdan Yazıcı Aracı Ağ tipi açıklamasına bakınız.

12.Country Code

Ülke veya bölge.

13.Channel

Wi-Fi kanalı.

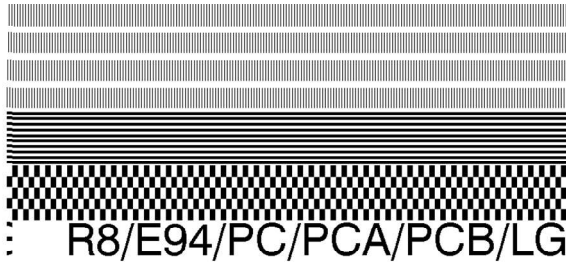
14.Network Authentication

Altı mod vardır. Teknik kılavuzdan Yazıcı Aracı Ağ doğrulaması açıklamasına bakınız.

15.WEP

Teknik kılavuzdan Yazıcı Aracı Wep açıklamasına bakınız.

PPLA



Courier Fonts:

ASD Smooth font (18 points) - 12

ASD Smooth font (14 points) - 123456789

ASD Smooth font (12 points) - 123456789 ABCa

ASD Smooth font (1 points) - 123456789 ABCabcXyz

ASD Smooth font (8 points) - 123456789 ABCabcXyz

ASD Smooth font (6 points) - 123456789 ABCabcXyz

123456789

This is internal font 7. 0CR-A ABCabc

THIS IS INTERNAL FONT

THIS IS INTERNAL FONT 5. 012345678

THIS IS INTERNAL FONT 4. 012345678

THIS IS INTERNAL FONT 3. 012345678 ABCABC

This is internal font 2. 0123456789 ABCabcXyz

This is internal font 1. 0123456789 ABCabcXyz

This is internal font 0. 0123456789 ABCabcXyz

sso(0)<0.01mm>

rso(0)<0.01mm>

bu(329.9.320)<0.01u><P>

sv(246.100.145)<0.01u><P>

ru(302.250.52)<0.01u><P>

sm(0.0)<1+ 0-.0.01mm>

rm(0.0)<1+ 0-.0.01mm>

ot(0.0)<0.1dot.0.01mm>

CG ENABLED

USB SN: 000000000001

PRODUCT SN: 000000000001

0000:0000:0000:0000

LINK LOCAL : 0000:0000:0000:0000:

0000:0000:0000:0000:

IPV6 ADDRESS: 0000:0000:0000:0000:

IPV6 TYPE: NONE

IPV6 MODE: MANUAL

SOCKET PORT: 9100

SOCKET COMM.: ENABLED

SNMP: ENABLED

DHCP HOST NAME:

FFFFFFFFFFFFFFFF

DHCP CLIENT ID: FFFFFFFFFFFFFFFFFF

DHCP: ENABLED

MAC ADDRESS: 00-00-00-00-00-00

GATEWAY: 0.0.0.0

SUBNET MASK: 0.0.0.0

IP ADDRESS: 0.0.0.0

CUTTER/PEELER OFFSET: 0 <+-0.01mm>

PEELER DISABLED

CUTTER ENABLED

BACKFEED DISABLED

CALIBRATION MODE: INTELLI PRINT

MEDIA : NON-CONTINUOUS

STD CTRL CODES

CODE PAGE : PC-850

RS232: 9600.8.N.1P.XON/XOFF(SOFTWARE)

CUT COUNT:34

PRINT LENGTH: 12M

THERMAL TRANSFER

DARKNESS: 10

SPEED: 6 IPS

LAB LEN(TOP TO TOP): 79mm

PRINT WIDTH: 801 DOTS

MAX LABEL HEIGHT: 100 INCHES

RTC TIME: 6/13/16(12:22:44)

REF: 0221 SEE: 0098

SEE-THRU SENSOR

H. POSITION ADJUST.: 0000

NO. OF DL SOFT FONTS(HOST) : 0

NO. OF DL SOFT FONTS(RAM) : 0

NO. OF DL SOFT FONTS(FLASH) : 0

AVAILABLE FLASH : 8448K BYTES

FLASH TYPE : ON BOARD 16M BYTES

AVAILABLE RAM : 3676K BYTES

STANDARD RAM : 32M BYTES

iX4-250-V01.01.20170307 PPLA

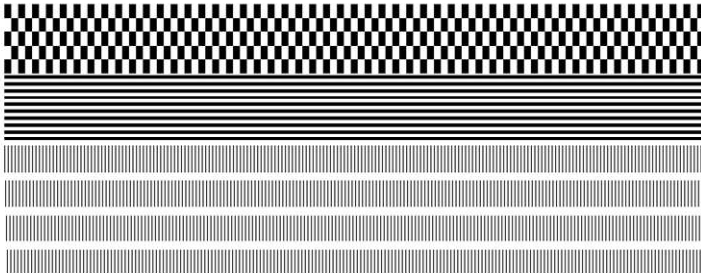
LABEL PRINTER WITH FIRMWARE

PPLZ

```

LABEL PRINTER WITH FIRMWARE
1X4-250-V01.01 20170307 PPLZ
STANDARD RAM : 32M BYTES
AVAILABLE RAM : 3676K BYTES
FLASH TYPE : ON BOARD 16M BYTES
AVAILABLE FLASH : 8448K BYTES
NO. OF DL SOFT FONTS(FLASH) : 0
NO. OF DL SOFT FONTS(RAM) : 0
NO. OF DL SOFT FONTS(HOST) : 0
H. POSITION ADJUST.: 0000
SEE-THRU SENSOR
REF: 0221 SEE: 0098
RTC TIME: 6/13/16(12:25:11)
MAX LABEL HEIGHT: 100 INCHES
PRINT WIDTH: 801 DOTS
LAB LEN(TOP TO TOP): 79mm
SPEED: 6 IPS
ABS. DARKNESS: 16
TRIM. DARKNESS: 0
THERMAL TRANSFER
PRINT LENGTH: 12M
CUT COUNT:34
RS232: 9600, 8, N, 1P, XON/XOFF
CARET CONTROL CHAR : <^> 5EH
DELIMITER CONTROL CHAR : <.> 2CH
TILDE CONTROL CHAR : <~> 7EH
CODE PAGE : USA1
MEDIA : NON-CONTINUOUS
CALIBRATION MODE: INTELLI PRINT
REPRINT AFTER ERROR : ENABLED
BACKFEED DISABLED
CUTTER ENABLED
PEELER DISABLED
CUTTER/PEELER OFFSET: 0 <+-0.01mm>
IP ADDRESS: 0.0.0.0
SUBNET MASK: 0.0.0.0
GATEWAY: 0.0.0.0
MAC ADDRESS: 00-00-00-00-00-00
DHCP: ENABLED
DHCP CLIENT ID: FFFFFFFFFFFFFFFF
FFFFFFFFFFFFFFF
DHCP HOST NAME:
SNMP: ENABLED
SOCKET COMM.: ENABLED
SOCKET PORT: 9100
IPV6 MODE: MANUAL
IPV6 TYPE: NONE
IPV6 ADDRESS: 0000:0000:0000:0000:
0000:0000:0000:0000
LINK LOCAL : 0000:0000:0000:0000:
0000:0000:0000:0000
PRODUCT SN: 00000000001
USB SN: 000000000001
CG ENABLED
ot(0,0)<0.1dot,0.01mm>
rm(0,0)<1+ 0-,0.01mm>
sm(0,0)<1+ 0-,0.01mm>
rv(302,250,52)<0.01v><P>
sv(246,100,145)<0.01v><P>
bv(329,9,320)<0.01v><P>
rso(0)<0.01mm>
sso(0)<0.01mm>
THIS IS FONT A. 0123ABCabc
THIS IS FONT B. 0123ABCabc
THIS IS FONT C. 0123ABCabc
THIS IS FONT D. 0123ABCabc
THIS IS FONT E. 0123ABCabc
THIS IS FONT F. 0123ABCabc
THIS IS FONT G.
THIS IS FONT H. 0123ABC
This Is Font CG Triumv Bd Condensed.

```



3.4 Fabrika Varsayılan Ayarlarına Sıfırlama

Bu işlemin, tüm yazıcı ayarlarını varsayılan değerlere sıfırlayacağını unutmayınız. Mümkün olması halinde, sıfırlama işleminden önce konfigürasyon etiketini yazdırınız. Flash bellekte saklanan tüm ayarlar, yazıcı kapatıldıktan sonra bile saklanır. LCD'siz yazıcı modunda göstergelere bakınız.

Fabrika varsayılan ayarlarına sıfırlamak için:

1. Yazıcıyı kapatınız.
2. **CANCEL** butonunu basılı tutarak yazıcıyı çalıştırınız.
3. LCD üzerinde "RESET..." mesajı görüntülendiğinde ve READY göstergesi yanıp söndüğünde, **CANCEL** butonunu bırakınız.
4. LCD'de "READY" mesajı gösterildiğinde, READY göstergesi yanıp sönmeyi bırakır ve sabit olarak yanar.
5. Aşağıda belirtilen bilgiler varsayılan değerlere döndürülmüştür:
 - Etiket parametreleri
 - Isı (Koyuluk)
 - Hız
 - Spesifik emülasyonla ilgili olan diğer bilgiler

Daha fazla bilgi için CH 3.1.1 NO.26 [Varsayılanı yükleme](#) bölümüne bakınız.

**Not:**

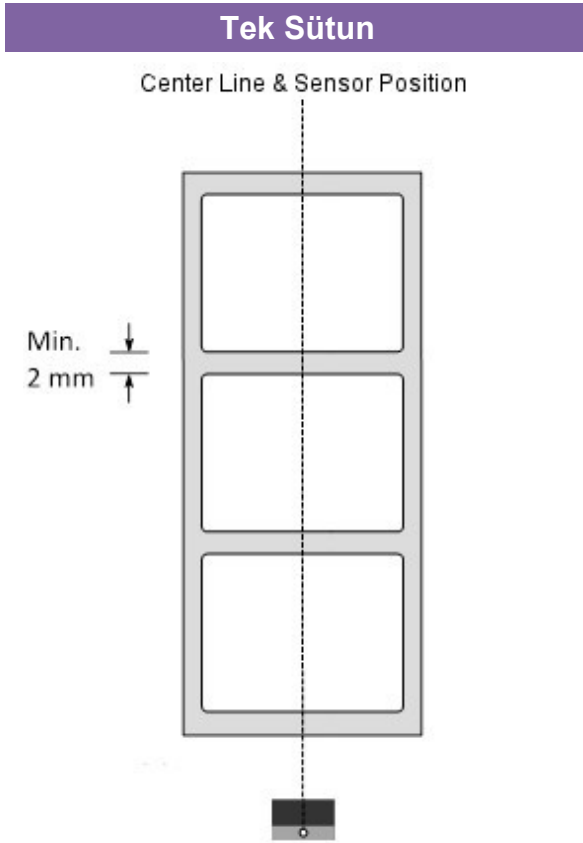
Daha önceden yazdırılan etiket uzunluğunu belirten yazıcı uzunluk sayacı sıfırlanamaz.

3.5 Kağıt algılama

Yazıcı, iki tipte kağıt sensörüne sahiptir: aktarıcı ve yansıtıcı. Spesifik kağıt tiplerini tespit etmek için kullanılmaktadırlar. Her iki sensör tipi de, çıkartılabilir bir modül olarak birlikte takılmıştır.

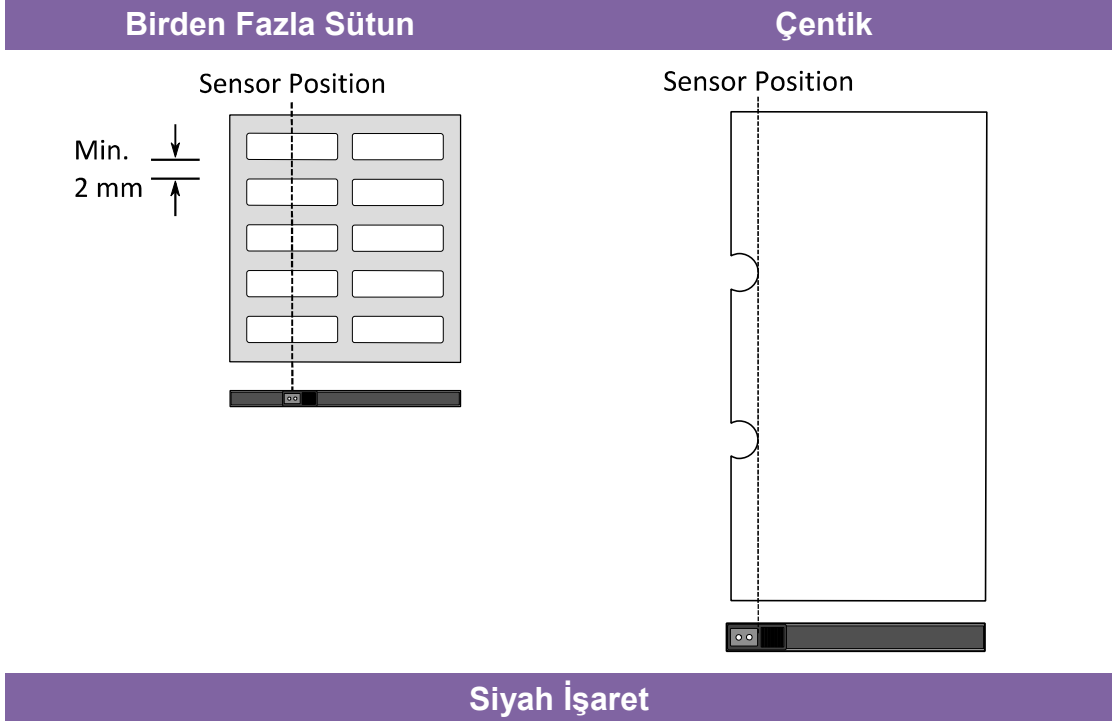
3.5.1 Aktarıcı sensör

Aktarıcı sensör, etiketın tüm genişliği boyunca boşlukları tespit etmek için kullanılmaktadır.

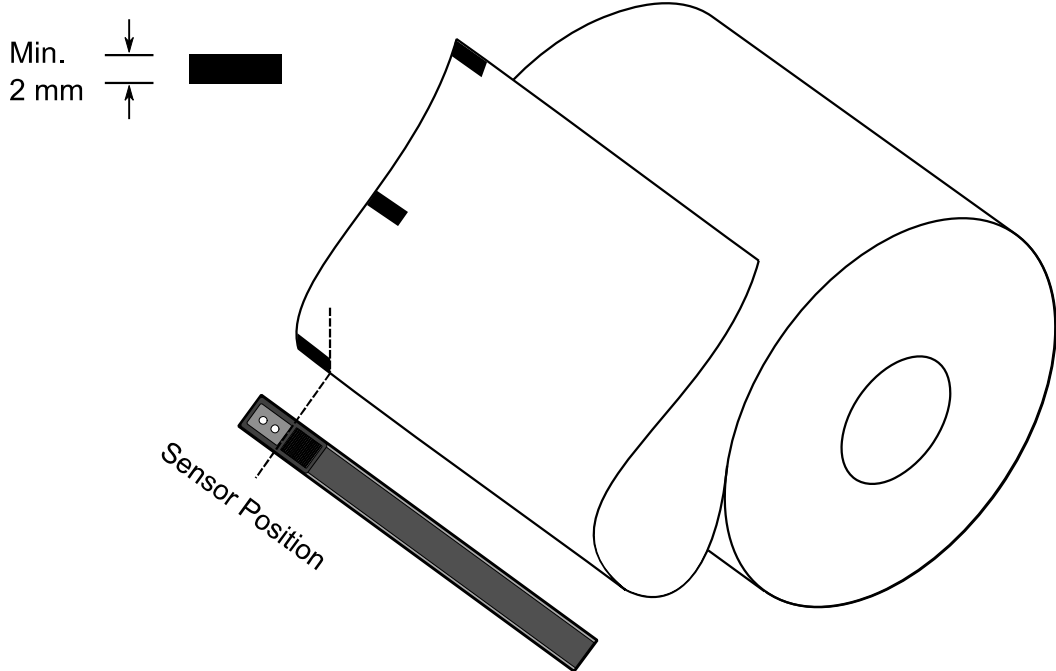


3.5.2 Yansıtıcı sensör

Yansıtıcı sensör, boşlukları, çentikleri ve siyah işaretleri tespit eder.



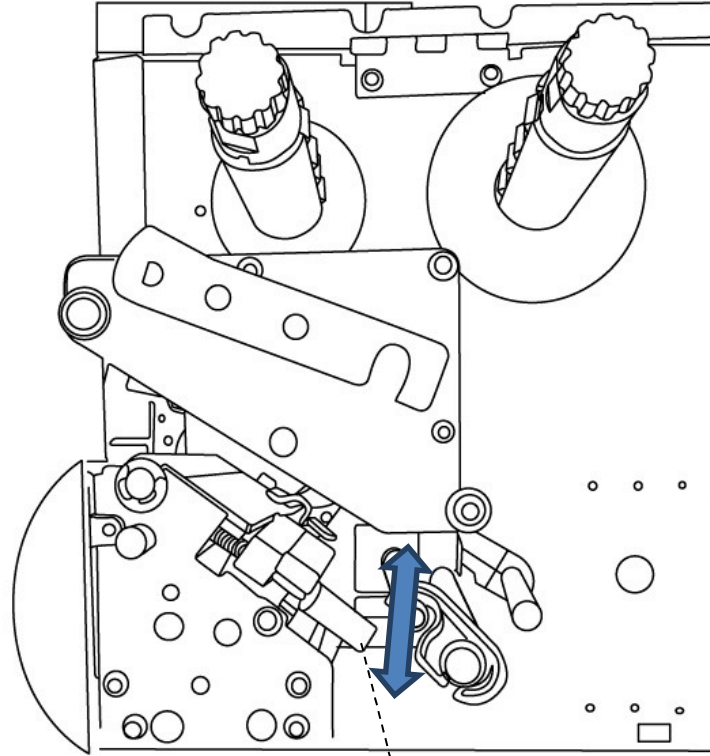
Sensörle hizalamak için kağıdı, siyah işareti alta bakacak şekilde döndürünüz.



3.5.3 Etiket Sensörünün Pozisyonunu

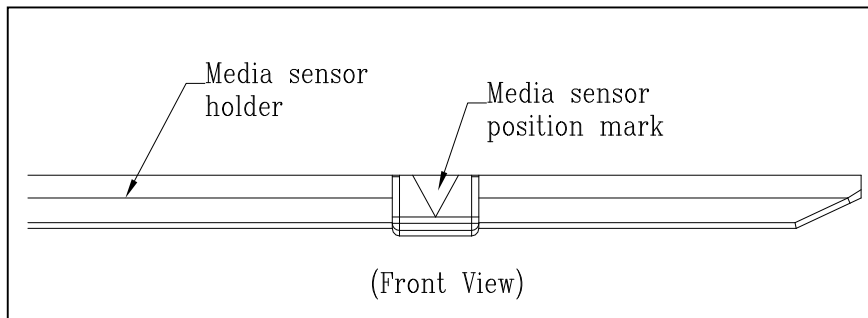
Ayarlama

Etiket sensörünün fonksiyonu, yazıcının pozisyonları ve etiket uzunluğunu doğru olarak yazdırmasına yardımcı olmak üzere etiketlerin boşluklarını, çentiklerini veya deliklerini tespit etmektir. Boşluklu bir etikette etiket sensörü, kağıdın bulunduğu yere konumlanabilir. Çentikli veya delikli etiketlerin kullanılması halinde, etiket sensörünün pozisyonunu yatay olarak ayarlamak için Kağıt Sensörü Pozisyon Kolu içeri veya dışarı çekiniz.



Kağıt Sensörü Pozisyon Kolu

- Kağıt sensörü pozisyonu işaretinin tam olarak etiketlerin çentiği veya deliği üzerinde olduğundan emin olunuz. Aşağıdaki resme bakınız.



3.6 İletişim

3.6.1 Arayüzler ve Gereksinimler

Bu yazıcı A ve B tipi USB arayüzü, dokuz pinli bir Electronics Industries Association (EIA) RS-232 seri veri arayüzü, bir standart Centronics paralel arayüz (Opsiyonel) ve bir GPIO arayüzü (Opsiyonel) ile birlikte gelir.

■ USB Arayüzü Gereksinimleri

Evrensel Seri Veri Yolu (USB) arayüzü, mevcut bilgisayar donanımınızla uyumludur. USB'nin tak-çalıştır tasarımı, kurulumu kolaylaştırır. Birden fazla yazıcı, tek bir USB portunu/hubünü paylaşabilir. A ve B tipinin farklı kullanımları aşağıda gösterilmektedir.

A tipi USB	USB Flash sürücüsü, USB klavye veya USB Tarayıcı
B tipi USB	Yazıcıyı ayarlamak için bilgisayara.

■ Seri (RS-232) Port

Gerekli olan kablo, yazıcının arka tarafında yer alan seri porta takılmak üzere bir ucunda dokuz pinli "D" tipi konektöre sahip olmalıdır. Kablonun diğer ucu, ana bilgisayarın bir seri portuna bağlanır. Teknik ve pin çıkışı bilgileri için bu kılavuzda [RS-232C](#) bölümüne başvurunuz.

■ Centronics Paralel Port(Opsiyonel)

Yazıcıyı, herhangi bir standart Centronics kablo kullanarak ana bilgisayarın paralel portuna bağlayabilirsiniz. Gerekli olan kablo, yazıcının arka tarafında yer alan seri porta takılmak üzere bir ucunda standart 36 pinli bir paralel konektöre sahip olmalıdır. Paralel arayüz kablosunun diğer ucu, ana bilgisayarın yazıcı portuna bağlanır. Pin çıkışı bilgileri için bu kılavuzda [Centronics](#) bölümüne bakınız.



Not

Centronics, seriden çok daha hızlı bir iletişim hızı sağlar.

■ Genel amaçlı giriş/çıkış (GPIO)

Pinler kullanıma bağlıdır ve sinyal, kullanıcı tarafından seçilebilir. Fonksiyon çok yönlüdür. Genel amaçlar için, giriş olarak programlanan I/O sinyalleri, işlemcinin kesintiye uğramasına neden olabilir. Daha fazla bilgi için yerel bayi ile iletişime geçiniz.

■ Ethernet Modülü Durum Göstergeleri

İki farklı renge sahip olan göstergeler, kullanıcıların Ethernetin durumunu anlamasına yardımcı olur:

LED Durumu	Açıklama	
Her ikisi de kapalı	Algılanan Ethernet bağlantısı yok.	
Yanıp Sönüyor	Yazıcı, yazıcının hazır hale gelmesini bekliyor. Hazır hale gelmesi yaklaşık 20~30 saniye sürecektir.	
Yeşil	Hız LED'i	Açık: 100 Mbps bağlantı Kapalı: 10 Mbps bağlantı
Kehribar	Bağlantı/Aktivite LED'i	Açık: bağlantı var Kapalı: bağlantı yok Yanıp sönüyor: aktivite var

3.7 Sürücü kurulumu

Donanımla birlikte gelen yazıcı sürücüsü, 32-bit / 64-bit işletim sistemlerini destekleyerek Windows XP / Vista / Windows 7 / Windows 8 / Windows 10 kapsamındaki tüm uygulamalara uygulanabilir. Bu sürücü ile, bu yazıcıyla yazdırma işlemi yapmak için Argox Bartender UL etiket düzenleme yazılımı veya MS Word vs. gibi popüler Windows yazılım uygulamalarını çalıştırabilirsiniz.

Sürücüler Argox web sitesinde Technical Support (Teknik Destek) >> Download Center (İndirme Merkezi) >> bölümünden indirilebilir; erişim için ürün modelini seçiniz:

<http://www.argox.com/content.php?sno=0000033>

3.7.1 Bir Tak-Çalıştır yazıcı sürücüsünü kurma

(sadece USB için)

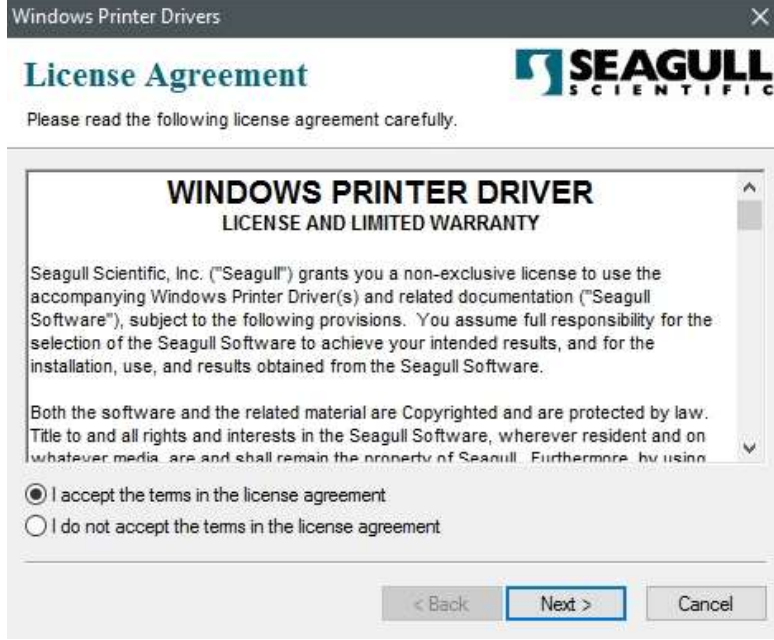
**Not:**

Seagull sürücülerini kurarken ve güncellerken, Microsoft Windows Yazıcı Ekle Sihirbazı yerine Seagull Sürücü Sihirbazını kullanmanızı kesinlikle tavsiye ederiz.

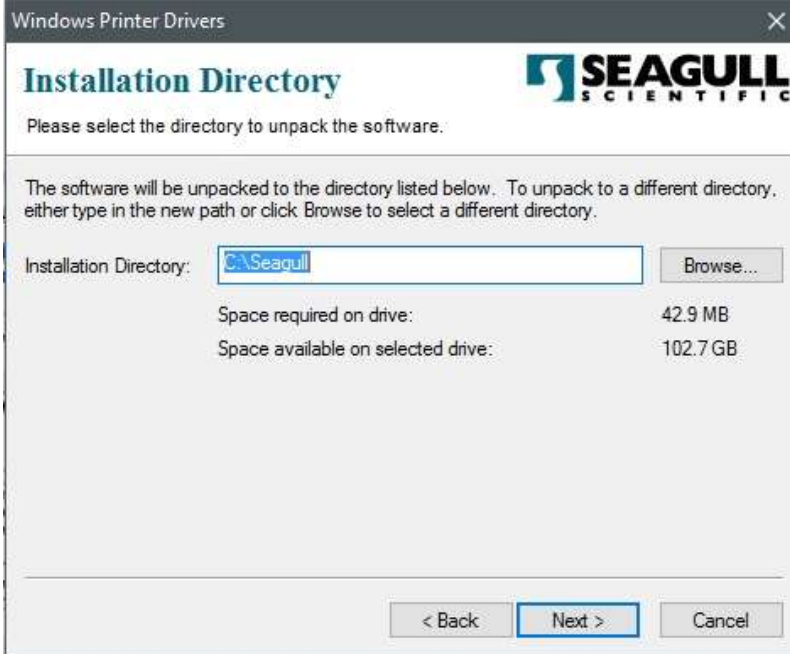
("Yazıcı Ekle Sihirbazı" Microsoft'a ait olsa bile, mevcut sürücülerin güncellenmesi sırasında birçok görevi çok kolay bir şekilde hatalı olarak yapabilmektedir. Ayrıca, bir yazıcı sürücüsünün bir Windows uygulaması tarafından zaten kullanımda olması durumunu kötü bir

1. Yazıcıyı kapatınız. Güç kablosunu duvardaki elektrik prizine takınız ve ardından kablonun diğer ucunu yazıcının güç soketine takınız. USB kablosunu, yazıcının ve bilgisayarın USB portuna takınız.
2. Yazıcıyı çalıştırınız. Yazıcının Tak-Çalıştırı desteklemesi ve bir USB kablosu kullanarak başarılı bir şekilde bağlamanız halinde Windows Donanım Ekle Sihirbazı, yazıcıyı otomatik olarak algılar ve bir sürücü kurmanızı sağlayan bir iletişim kutusu açar. İptal Et seçeneğine basınız ve sürücüyü, bu sihirbazı kullanarak kurmayınız.

3. Sürücüyü Argox web sitesinden çalıştırınız. Windows Yazıcı Sürücüsü istemi çıktığında, "Kabul ediyorum..." seçeneğini seçiniz ve ardından "İleri" seçeneğine basınız.



4. Seagull sürücüsü için dizini belirleyiniz (örneğin: C:\Seagull) ve ardından "İleri" seçeneğine basınız.



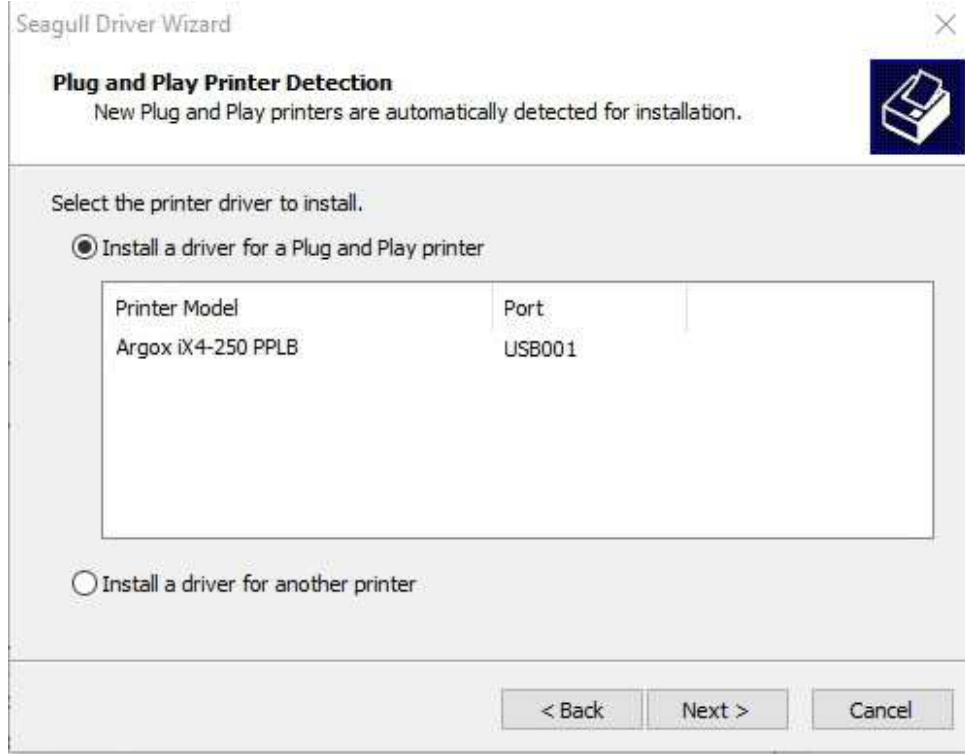
5. "Bitir" seçeneğine basınız.



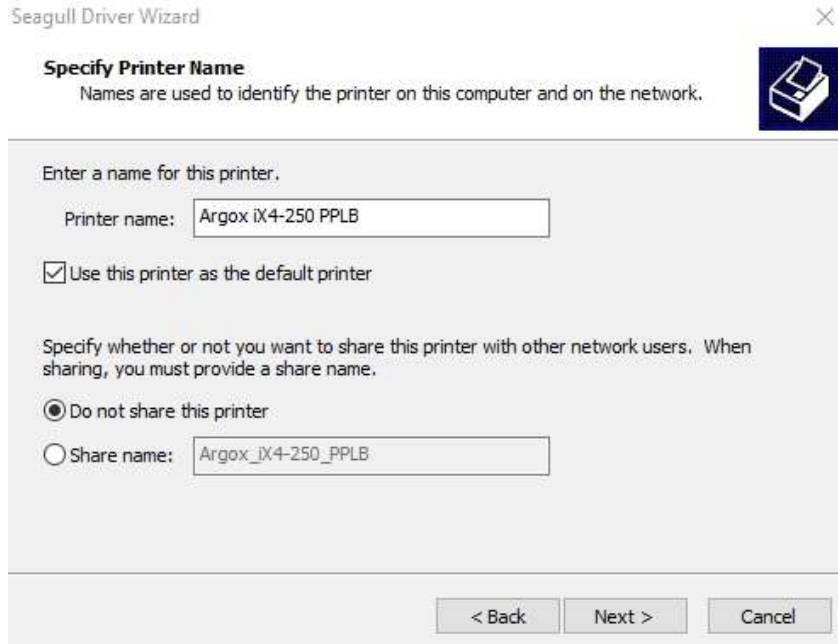
6. Yazıcı sürücülerini kurmayı seçiniz ve ardından "İleri" seçeneğine basınız.



7. Seagull Sürücü Sihirbazı isteminde, "Bir Tak-Çalıştır yazıcı için sürücü kurma" onay düğmesine basınız ve ardından "İleri" seçeneğine basınız.



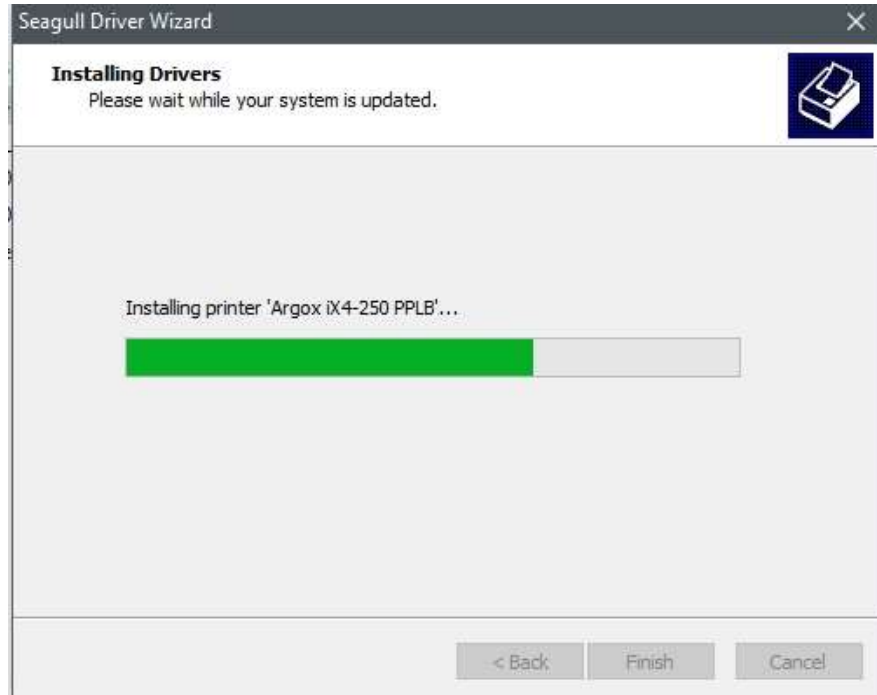
8. Yazıcı adını (örn. Argox iX4-250 PPLB) giriniz, ardından "bu yazıcıyı paylaşma" seçeneğini işaretleyiniz ve ardından "İleri" seçeneğine basınız.



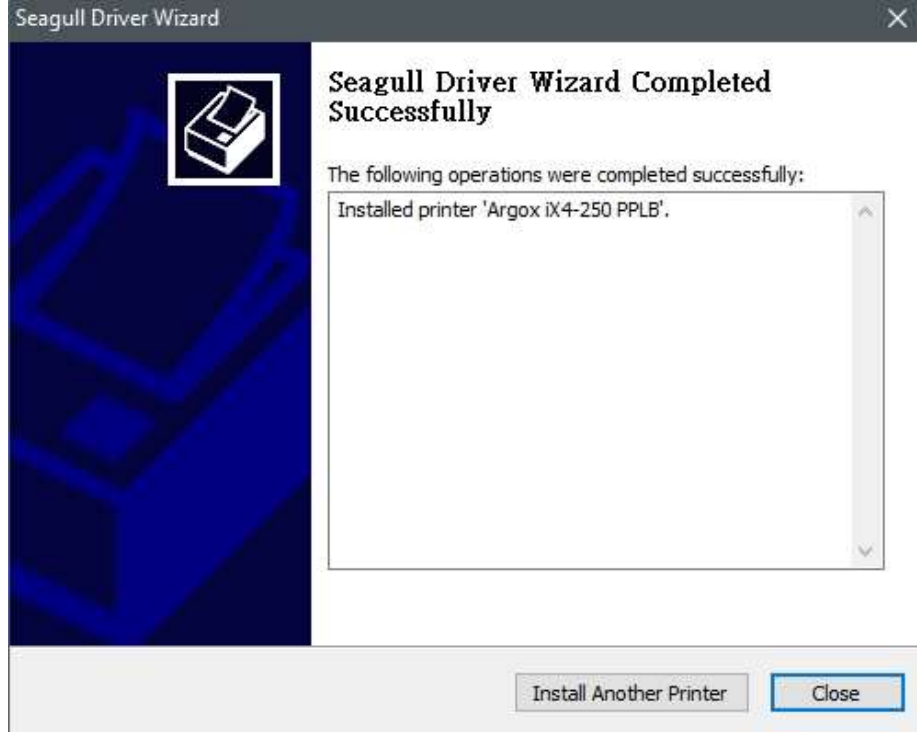
9. Ekranda gösterilen tüm bilgileri kontrol ediniz ve doğru olmaları halinde "Bitir" seçeneğine basınız.



10. İlgili dosyalar sisteminize kopyalandıktan sonra "Bitir" seçeneğine basınız.



11. Sürücü kurulumu tamamlandıktan sonra "Kapat" seçeneğine basınız. Sürücü kurulmuştur.

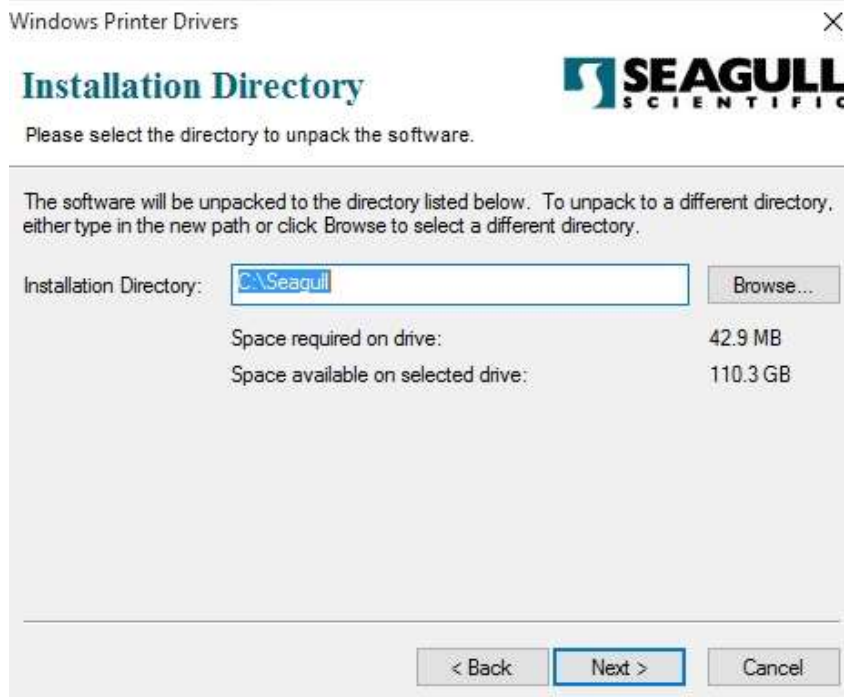


3.7.2 Bir Yazıcı Sürücüsü Kurma (USB dışındaki arayüzler için)

1. Yazıcıyı kapatınız. Güç kablosunu duvardaki elektrik prizine takınız ve ardından kablunun diğer ucunu yazıcının güç soketine takınız. Paralel kabloyu, Seri kabloyu veya Ethernet kablosunu yazıcının ve bilgisayarın uygun olan portuna takınız.
2. Sürücüyü Argox web sitesinden çalıştırınız. Windows Yazıcı Sürücüsü istemi çıktığında, "Kabul ediyorum..." seçeneğini seçiniz ve ardından "İleri" seçeneğine basınız.



3. Seagull sürücüsü için dizini belirleyiniz (örneğin: C:\Seagull) ve ardından "İleri" seçeneğine basınız.



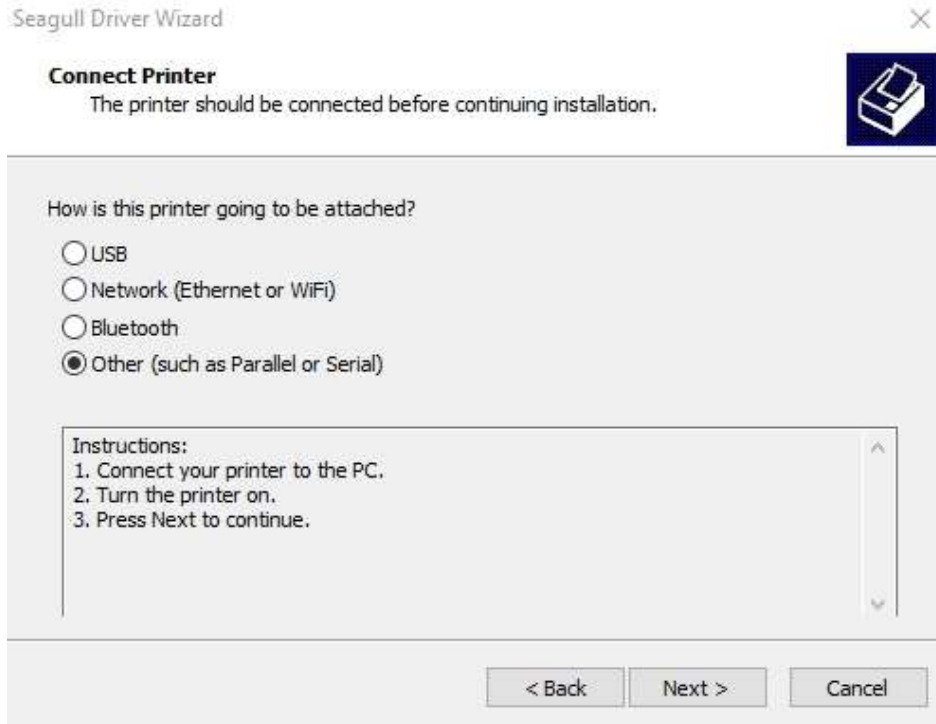
4. "Bitir" seçeneğine basınız.



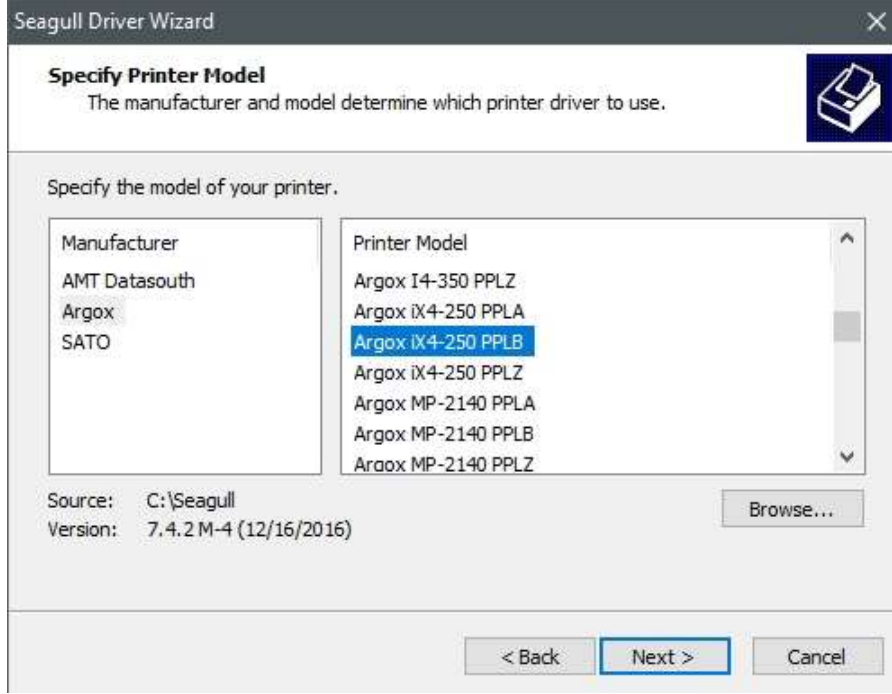
5. Yazıcı sürücülerini kurmayı seçiniz ve ardından "İleri" seçeneğine basınız.



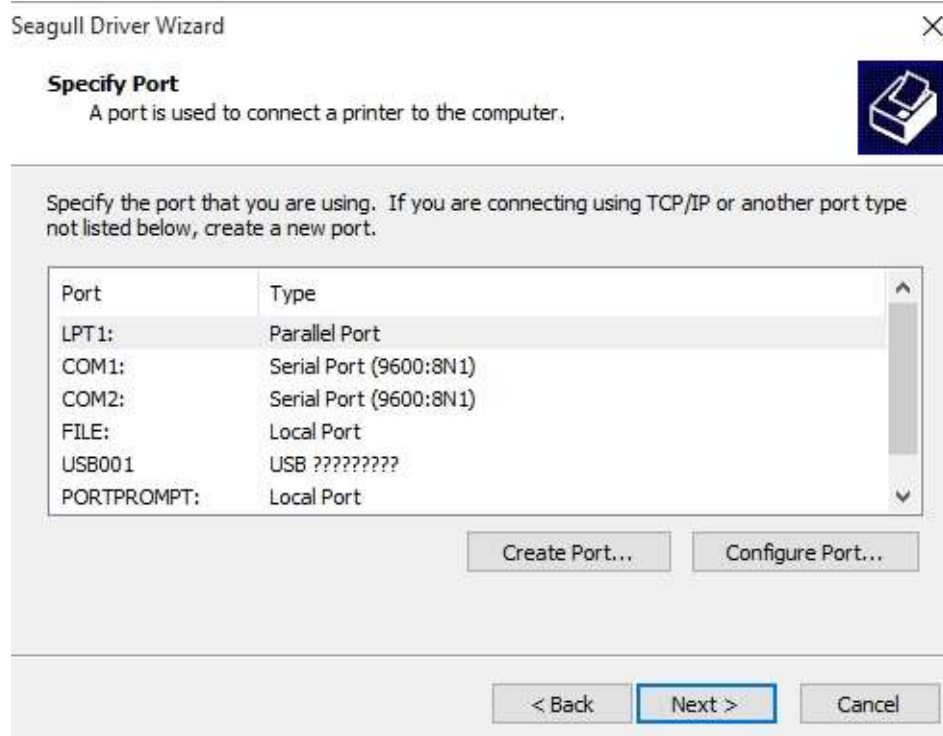
6. Yazıcının bilgisayara bağlı olduğundan emin olunuz, "Diğer" seçeneğini seçiniz ve ardından "İleri" seçeneğine basınız:



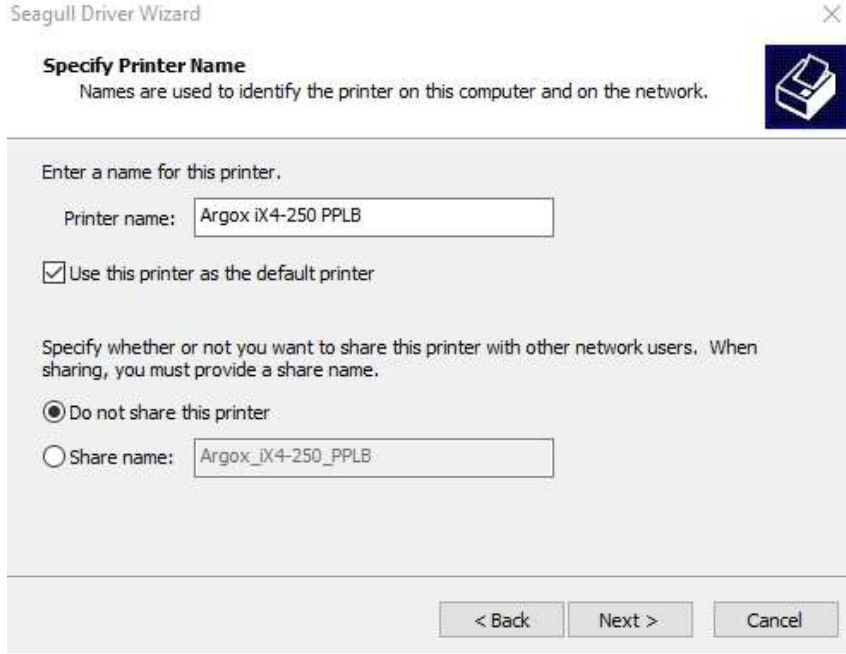
7. Model ve emülasyon seçiniz - aşağıda belirtilen örnekler, iX4-250 PPLB modeline dayanmaktadır:



8. Yazıcının portunu seçiniz ve ardından "İleri" seçeneğine basınız.



9. Yazıcı adını (örn. Argox iX4-250 PPLB) giriniz, ardından "bu yazıcıyı paylaşma" seçeneğini işaretleyiniz ve ardından "İleri" seçeneğine basınız.



Seagull Driver Wizard

Specify Printer Name
Names are used to identify the printer on this computer and on the network.

Enter a name for this printer.

Printer name:

Use this printer as the default printer

Specify whether or not you want to share this printer with other network users. When sharing, you must provide a share name.

Do not share this printer

Share name:

< Back Next > Cancel

10. Ekranda gösterilen tüm bilgileri kontrol ediniz ve doğru olmaları halinde "Bitir" seçeneğine basınız.



Seagull Driver Wizard

Completing the Seagull Driver Wizard

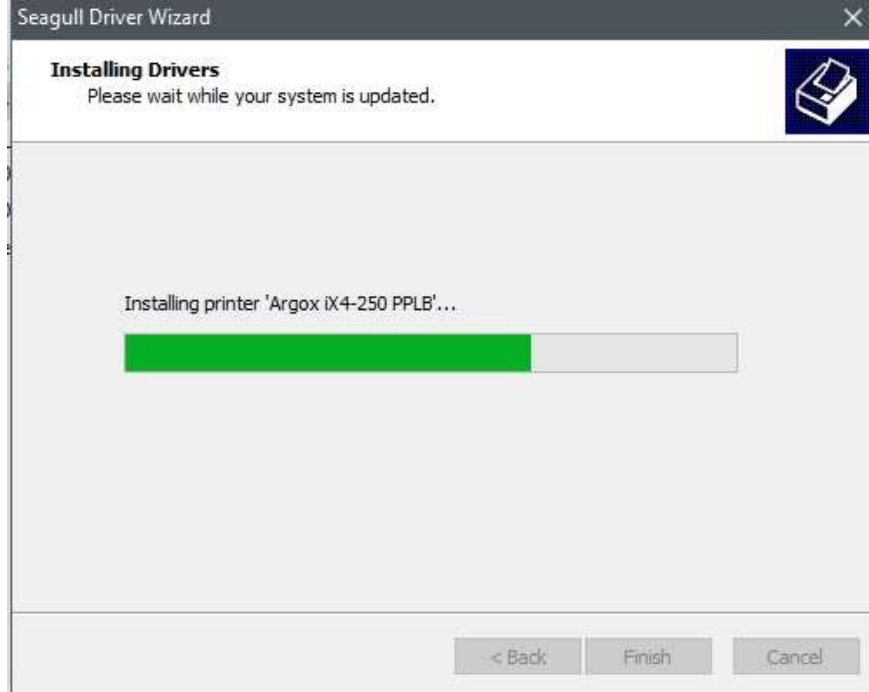
A new printer will be installed using the following settings:

Name:	Argox iX4-250 PPLB
Share name:	<Not Shared>
Port:	LPT1:
Default:	Yes
Manufacturer:	Argox
Model:	Argox iX4-250 PPLB
Version:	7.4.2 M-4 (12/16/2016)

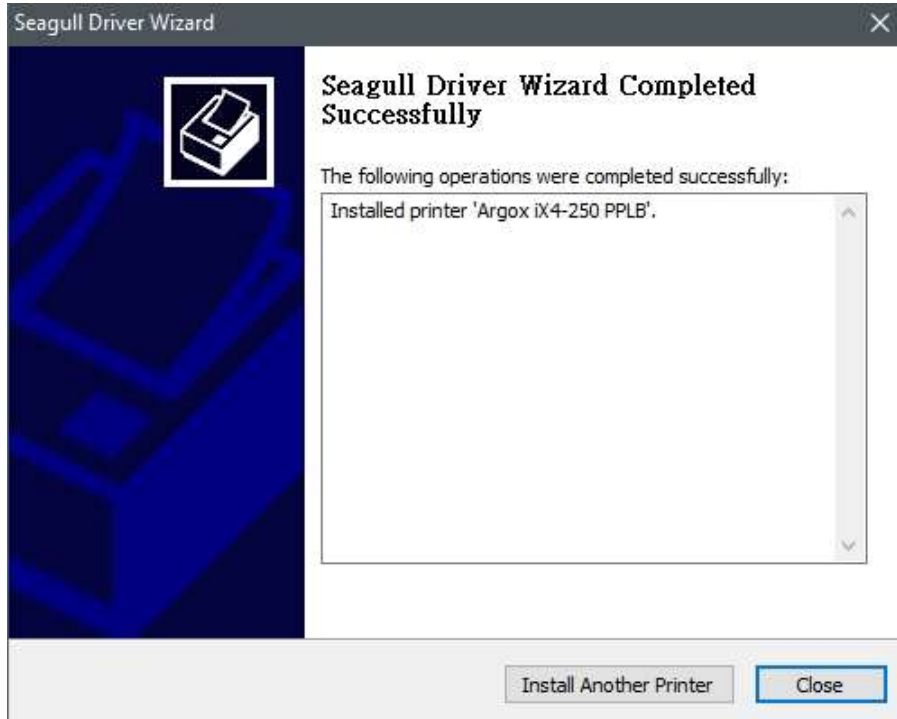
To begin the driver installation process, click Finish.

< Back Finish Cancel

11. İlgili dosyalar sisteminize kopyalandıktan sonra "Bitir" seçeneğine basınız.

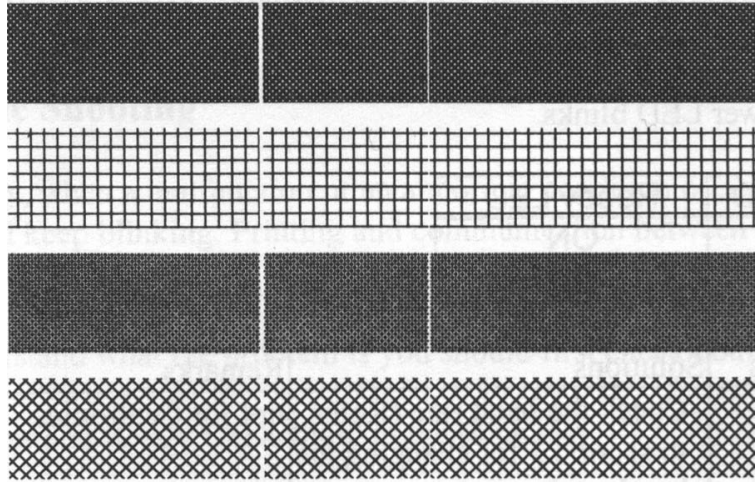


12. Sürücü kurulumu tamamlandıktan sonra "Kapat" seçeneğine basınız. Sürücü kurulmuştur.



4 Bakım

Baskıdaki dikey çizgiler genellikle kirli veya arızalı bir yazıcı kafasını gösterir. (Aşağıdaki örneklere bakınız.) Yazıcı kafasını temizleyiniz. Sorunun devam etmesi halinde yazıcı kafasını değiştiriniz.



Ribon silindirinin dengesiz bir şekilde dönmesi halinde, etiket yolunu kontrol ediniz ve kafa mandalının sıkı bir şekilde kapalı olduğundan emin olunuz.

Kötü baskı kalitesi:

- Ribon, kullanılan kağıda uygun olmayabilir.
- Koyuluğu (ısı sıcaklığı) ayarlayınız.
- Yazdırma hızını düşürünüz.
- Aşağıda belirtilenlere bakınız ve ilgili yedek parçaları temizleyiniz.

4.1 Temizlik

Yazdırma kalitesini korumak ve yazıcının ömrünü uzatmak için bazı rutin bakımlar yapmanız gerekmektedir. Yüksek hacimli yazdırma işlemleri olduğunda günlük bakım ve düşük hacimli yazdırma işlemleri olduğunda haftalık bakım yapılmalıdır.



Uyarı Temizleme işlemi öncesinde yazıcıyı her zaman kapalı konuma getiriniz.

4.1.1 Yazıcı Kafası

En iyi baskı yazdırma kalitesine sahip olmak istiyorsanız, yazıcı kafasını temiz tutmanız önemlidir. Yeni bir kağıt rulosu yüklediğinizde yazıcı kafasını temizlemenizi kesinlikle önermekteyiz. Yazıcının kritik bir ortamda çalıştırılması veya yazdırma kalitesinin düşmesi halinde, yazıcı başlığını daha sık temizlemeniz gerekmektedir.

Temizlemeden önce aşağıda belirtilenleri dikkate alınız:

- Isıtma parçalarının aşınmış olması halinde suyla yaklaşmayınız.
- Yazdırma işlemini yeni bitirdiyse, yazıcı kafası soğuyana kadar bekleyiniz.
- Yazıcı kafasına çıplak elle veya sert nesnelere dokunmayınız.

Temizleme adımları:

1. Yumuşak bir bezi veya kulak temizleme pamuğunu etil alkol ile ıslatınız.
2. Yazıcı kafasını tek yönde yavaşça siliniz. Sadece soldan sağa veya sadece sağdan sola siliniz. Tozun veya kirin tekrardan yazıcı kafasına yapışmaması için ileri-geri silmeyiniz.



Not Yazıcı kafasının seri numarasının herhangi bir şekilde çıkartılması, değiştirilmesi, hasar görmesi veya okunaksız hale gelmesi durumunda yazıcı kafasının garantisi geçersiz olur.

4.1.2 Merdane

Merdane de yazdırma kalitesi açısından önemlidir. Kirli bir merdane, yazıcı kafasına hasar verebilir. Üzerinde yapışkan, kir veya toz birikmesi halinde merdaneyi hemen temizleyiniz.

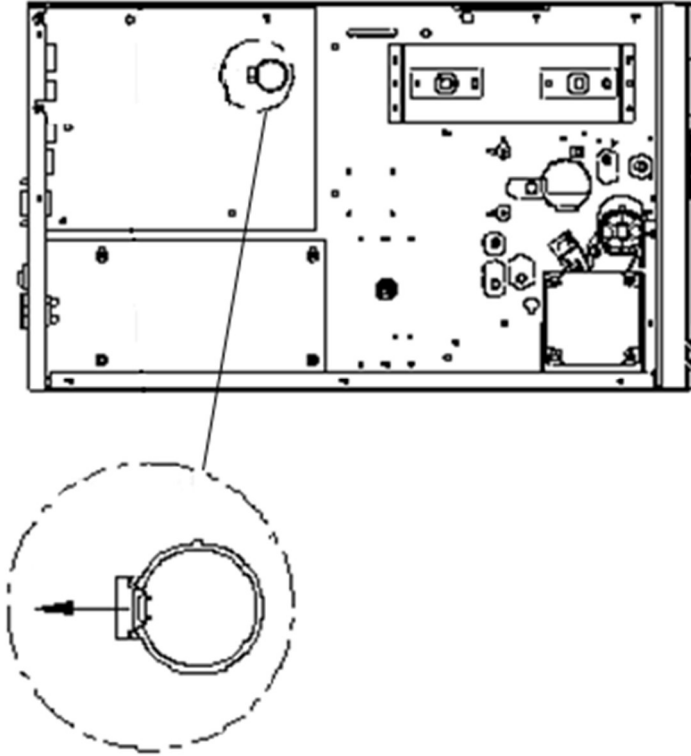
1. Yumuşak bir bezi etil alkol ile ıslatınız.
2. Tozu ve yapışkanı temizlemek için merdaneyi yavaşça siliniz.

4.2 RTC Pilini Değiştirme

RTC, gerçek zaman saatinin kısaltmasıdır. Güncel tarih ve saati takip eden, pille çalışan bir saattir. Yazıcının yerleşik bir RTC'si varsa, RTC'yi ana kart üzerinde bulabilirsiniz. RTC pili, yazıcı kapalı olduğunda bile RTC'nin çalışmaya devam etmesini sağlar. Pilin gücü azalmışsa veya pil bittiyse, yeni bir pil takmanız gerekmektedir.

Bir RTC pilini değiştirmek için:

1. Yazıcının sol kapağını açınız. Yazıcıyı kapatınız.
2. Ana kart üzerinde pilin yerini bulunuz.
3. Eski dğme pili çıkartınız ve yenisini takınız.
4. Yazıcıyı alıştırınız.



İKAZ:

Yanlış tipte bir pilin takılması halinde patlama riski bulunmaktadır. Kullanılmış olan pilleri, talimatlara göre atınız.

5 Sorun Giderme

Bu bölüm, yazıcı sorunları ve çözümleri hakkında bilgiler sunmaktadır.

5.1 Yazıcı sorunları

Yazıcıyı çalışmıyor

- AC güç kablosunu taktınız mı?
- Duvardaki prizden yazıcıya gelen elektrik bağlantısını kontrol ediniz. Güç kablosunu ve soketi diğer elektrik cihazlarla test ediniz.
- Yazıcıyı duvardaki prizden çıkartınız ve ardından yeniden takınız.

Yazıcı kendi kendine kapanıyor

- Yazıcıyı tekrar çalıştırınız.
- Yazıcının kendi kendini kapatmaya devam etmesi halinde soketi kontrol ediniz ve yazıcıya yeterli gücün geldiğinden emin olunuz.

Yazıcı kağıdı çıkartmıyor

- Kağıt doğru olarak yüklenmemiştir. Kağıdı yeniden yüklemek için Bölüm 2.3 "[Kağıt Yükleme](#)" bölümüne bakınız.
- Kağıt sıkışması varsa, bu sorunu gideriniz.

5.2 Kağıt sorunları

Kağıt bitmiş

- Yeni bir kağıt rulosu yükleyiniz.

Kağıt sıkışmış

- Yazıcıyı açınız ve sıkışan kağıdı temizleyiniz.
- Kağıdın, **Kağıt Kılavuzları** tarafından doğru bir şekilde tutulduğundan emin olunuz.

Yazdırma pozisyonu doğru değil

- Yazdırma işlemi için doğru kağıt türünü mü kullandınız?
- Kağıt doğru olarak yüklenmemiştir. Kağıdı yeniden yüklemek için Bölüm 2.3 "[Kağıt Yükleme](#)" bölümüne bakınız.
- Kağıt sensörünün kalibre edilmesi gerekmektedir. Sensörü kalibre etmek için 3.2. "[Kağıt Kalibrasyonu ve Konfigürasyonu Yazdırma](#)" bölümüne bakınız.
- Kağıt sensörü kirlidir. Kağıt sensörünü temizleyiniz.

Hiçbir şey yazdırılmıyor

- Kağıt doğru olarak yüklenmemiştir. Kağıdı yeniden yüklemek için Bölüm 2.3 "[Kağıt Yükleme](#)" bölümüne bakınız.
- Yazdırılacak olan veri başarılı bir şekilde gönderilmemiş olabilir. Arayüzün yazıcı sürücüsünde doğru olarak ayarlandığından emin olunuz ve yazdırılacak olan verileri tekrar gönderiniz.
- Kağıt ve ribonun birbirine uygun olduğundan emin olunuz.

Yazdırma kalitesi kötü

- Yazıcı kafası kirlidir. Yazıcı kafasını temizleyiniz.
- Merdane kirlidir. Merdaneyi temizleyiniz.
- Yazdırma koyuluğunu ayarlayınız veya yazdırma hızını azaltınız.
- Kağıt, yazıcıyla uyumsuzdur. Uygun bir kağıt rulosu kullanınız.

5.3 Ribon sorunları

Ribon bitmiş

- Yeni bir ribon rulosu yükleyiniz.

Ribon kırık

- Ribon koyuluğunu kontrol ediniz ve çok yüksekse ayarlayınız ve kırık ribonu tamir etmek için aşağıda belirtilen adımları takip ediniz:
 1. Ribon teslimat rulosunu çıkartınız ve ruloyu yazıcıdan çıkartınız.
 2. Çıkartılan rulonun kırık olan kısmına gelmemesini sağlamak için ribonu teslimat rulosundan çekiniz.
 3. Ayrılan parçaları bantlayınız.
 4. Her iki ruloyu da yazıcıya tekrar yerleştiriniz.

Ribon, kağıtla birlikte çıkıyor

- Ribon doğru olarak yüklenmemiştir. Ribonu yeniden yüklemek için Bölüm 2.4 "[Ribonu Yükleme](#)" bölümüne bakınız.
- Yazıcı kafasının sıcaklığı çok yüksektir. Ribonu yeniden yükleyiniz ve ayarları kontrol etmek için konfigürasyon etiketi yazdırınız (3.2. "[Kağıt Kalibrasyonu ve Konfigürasyonu Yazdırma](#)" bölümüne bakınız). Baskı koyuluğu çok yüksekse, yazıcı tercihleri içerisinde ayarını yapınız veya yazıcınızı fabrika varsayılan değerlerine sıfırlayınız (3.3. "[Fabrika Varsayılan Ayarlarına Sıfırlama](#)" bölümüne bakınız).

Ribon kırışık

1. Ribonun doğru olarak yüklendiğinden emin olunuz.
Ribonu düzleştirmek için ribon millerinin çarkını döndürünüz.

5.4 Diğer sorunlar

Yazdırılan etikette kırık çizgiler var

- Yazıcı kafası kirlidir. Yazıcı kafasını temizleyiniz.

Yazıcı kafasının sıcaklığı çok yüksek

- Yazıcı kafasının sıcaklığı, yazıcı tarafından kontrol edilir. Çok yüksek olması halinde, yazıcı kafası soğuyana kadar yazıcı otomatik olarak yazdırma işlemini durdurur. Yazıcı kafasının soğumasının ardından, henüz tamamlanmayan bir yazdırma işi varsa yazıcı otomatik olarak yazdırma işlemini devam ettirir.

Yazıcı kafası kırık

- Yardım için yerel bayiniz ile iletişime geçiniz.

6 Özellikler

Bu bölüm, yazıcının özelliklerini anlatmaktadır.

6.1 Yazıcı

Model	iX4-250	iX4-350
Yazdırma yöntemi	Direkt Termal ve Termal Transfer	
Çözünürlük	203 dpi (8 nokta/mm)	300 dpi (12 nokta/mm)
Çalışma Modu	Standart: Sürekli Mod, Yırtma Modu Opsiyonel: Kesici modu, Sıyırıcı modu	
Sensör	Kağıt Yansıtıcı Sensör x 1 (hareketli) ve Kağıt Aktarıcı Sensör x 1 (hareketli) / Kafa açık düğmesi / Ribon bitiş sensörü	
İşletim arayüzü	LED gösterge x 3 Buton x 3 RTC pil, LCD ekran	
RTC için pil	Tip: CR2032, +3V, 225mAh	
Yazdırma Hızı	2-8 ips (51~203 mm/s)	2-6 ips (51~152 mm/s)
Print Length	Maks. 100"(2540 mm) Min. 0.2" (5 mm)	50" (1270 mm) 0.2" (5 mm)
Print Width	4.25" (108 mm)	4.16" (105.7 mm)
İletişim Arayüzü	Standart: Ethernet, çift USB ana makine, USB cihazı, RS-232. Opsiyonel: Wi-Fi (IEEE 802.11 b/g/n), GPIO, Paralel, Sesli Uyarı Cihazı	
Programlama Dili	Standart: PPLA+PPLB+PPLZ	
Aksesuarlar	Giyotin: Tam Kesici, Kısmi Kesici, Döner Kesici, Sıyırıcı, Geri Sarıcı	
Yerleşik Bellek	32 MB SDRAM (3.6 MB Kullanıcı tarafından kullanılabilir) 16 MB Flash ROM (8.4 MB Kullanıcı tarafından kullanılabilir) 32 GB'ye kadar USB depolama (sadece FAT32 formatı)	

Model	iX4-250	iX4-350
İşlemci Tipi	32 bit RISC mikroişlemci	
Yazılım -- Etiket düzenleme	Windows Sürücüsü (Windows XP/Vista/Win 7/ Win 8/Win 10), Seagull Scientific'ten BarTender®	
Yazılım -- Hizmet Yazılımı	Printer Tool	
Kurum Listesi	CE, FCC, CB/LVD, cULus, ICES, Energy Star	



Not Yazdırma kalitesi ve hızı, %15 yazdırma kapsamına dayanmaktadır.

6.1.1 Fontlar, Barkodlar ve Grafik Özellikleri

Fontların, barkodların ve grafiklerin özellikleri, yazıcı emülasyonuna bağlıdır. PPLA, PPLB ve PPLZ emülasyonları, ana makinenin yazıcınızla iletişim kurabileceği yazıcı programlama dilleridir.

Yazıcı Programlama Dili PPLA

Programlama Dili	PPLA
Dahili fontlar	Farklı punto büyüklüğünde 9 font ASD smooth font içeren 6 font Farklı sembol setlerine sahip Courier fontu
Sembol setleri (Kod sayfaları)	Courier font sembol seti: Roman-8, ECMA-94, PC, PC-A, PC-B, Legal ve PC437 (Yunanca), Rusça.
Yüklenebilir fontlar	Print Tool tarafından indirilebilir yüklenebilir fontlar
Font büyüklüğü	1x1 ila 24x24 kez
Karakter döndürme	0, 90, 180, 270 derece, 4 yöne dönme
Grafik	PCX, BMP, IMG, GDI ve HEX format dosyaları
1D Barkodlar	Code 39, UPC-A, UPC-E, Code 128 alt seti A/B/C, EAN-13, EAN-8, HBIC, Codabar, Plessey, UPC2, UPC5, Code 93, Postnet, UCC/EAN-128, UCC/EAN-128 K-MART, UCC/EAN-128 Rastgele ağırlık, Telepen, FIM, Interleaved 2 of 5 (Standart / modulo 10 sağlamalı / okunabilir kontrol hanesi / modulo 10 sağlamalı ve shipping bearer barlar) , GS1 Data bar (RSS)
2D Barkodlar	MaxiCode, PDF417, Data Matrix (sadece ECC 200), QR Kodu, Kompozit Kodlar, Aztec

Yazıcı Programlama Dili PPLB

Programlama Dili	PPLB
Dahili fontlar	Farklı punto büyüklüğünde 5 font
Sembol setleri (Kod sayfaları)	8 bit kod sayfası: 437, 850, 852, 860, 863, 865, 857, 861, 862, 855, 866, 737, 851, 869, 1252, 1250, 1251, 1253, 1254, 1255 7 bit kod sayfası: AMERİKAN İNGİLİZCESİ, İNGİLİZ İNGİLİZCESİ, ALMANCA, FRANSIZCA, DANCA, İTALYANCA, İSPANYOLCA, İSVEÇÇE ve İSVİÇRECE
Yüklenebilir fontlar	Print Tool tarafından indirilebilir yüklenebilir fontlar
Font büyüklüğü	1x1 ila 24x24 kez
Karakter döndürme	0, 90, 180, 270 derece, 4 yöne dönme
Grafik	PCX , Binary Raster, BMP ve GDI
1D Barkodlar	Code 39, UPC-A, UPC-E, Matrix 2 of 5, UPC- Interleaved 2 of 5, Sağlama haneli Code 39, Code 93, EAN-13, EAN-8 (Standart, 2/5 hane ekleme), Codabar, Postnet, Code128 alt seti A/B/C, Code 128 UCC (shipping container code), Code 128 auto, UCC/EAN code 128 (GS1-128) , Interleave 2 of 5, sağlamalı Interleaved 2 of 5, okunabilir kontrol haneli Interleaved 2 of 5, German Postcode, Matrix 2 of 5, UPC Interleaved 2 of 5, EAN-13 2/5 hane ekleme, UPCA 2/5 hane ekleme, UPCE 2/5 hane ekleme,

	GS1 Data bar (RSS)
2D Barkodlar	MaxiCode, PDF417, Data Matrix (sadece ECC 200), QR Kodu, Kompozit Kodlar, Aztec

Yazıcı Programlama Dili PPLZ

Programlama Dili	PPLZ
Dahili fontlar	Farklı punto büyüklüğünde 8 (A~H) font 8 AGFA fontu: Sabit farklı punto büyüklüğünde 7 (P~V) font (ölçeklenemez) Ölçeklenebilir punto büyüklüğüne sahip 1 (0) font.
Sembol setleri (Kod sayfaları)	ABD1, ABD2, HOLLANDA, DANİMARKA/NORVEÇ, İSVEÇ/FİNLANDİYA, ALMANYA, FRANSA1, FRANSA2, İTALYA, İSPANYA, MUHTELİF, JAPONYA, IBM850, Çok bitli Asya Kodlamaları, UTF-8, UTF-16 Düşük Son Haneli, UTF-16 Yüksek Son Haneli, Kod sayfası 1250, 1251, 1252, 1253, 1254
Yüklenebilir fontlar	Print Tool tarafından indirilebilir yüklenebilir fontlar
Font büyüklüğü	1x1 ila 10x10
Karakter döndürme	0, 90, 180, 270 derece, 4 yöne dönme
Grafik	GRF, Hex ve GDI
1D Barkodlar	Code39, UPC-A, UPC-E, Postnet, Code128 alt seti A/B/C, Interleave 2 of 5, sağlamalı Interleaved 2 of 5, okunabilir kontrol haneli Interleaved 2 of 5, Code 93, sağlama haneli Code 39, MSI, EAN-8, Codabar, Code 11, EAN-13, Plessey, GS1 Data bar (RSS) , Industrial 2 of 5, Standard 2 of 5, Logmars

2D Barkodlar	MaxiCode, PDF417, Data Matrix (sadece ECC 200), QR Kodu, Kompozit Kodlar, Aztec
--------------	---

6.2 Kağıt ve Ribon

Özellikler	Açıklama
Kağıt Boyutu	Maks. genişlik: 4.4" (112 mm). Min. genişlik: 1" (25.4 mm). Kalınlık: 0.0025"~0.01" (0.0635 mm~0.254 mm) 3" (76 mm) ID çekirdekte 8.26" (210 mm). 1.5" (38 mm) ID çekirdekte 7" (177.8 mm). Kısmi kesicili seçenekler için min. genişlik 2.3" (58 mm). Kesicili seçenekler için min. uzunluk 1" (25.4 mm).
Kağıt Tipi	Rulo besleme, kalıp kesim, sürekli, kıvrımlı, bilet veya düz kağıt veya etiket.
Ribon Boyutu	Genişlik: 1"~4" (25.4 mm~101.6 mm) Uzunluk: maks. 450m Mum, 450m Yarı Reçine. Maks. OD 3.2" (81.3 mm). Temel boyut ID 1" (25.4 mm).
Ribon Tipi	Mum, Mum/Reçine, Reçine (İçe veya dışa sarılı ribon)

6.3 Barkodlar

Programlama Dili	PPLA	PPLB	PPLZ
Tek Boyutlu Barkod	UPC-A, UPC-E, JAN/EAN, CODE39, CODE93, CODE128, GS1-128 (UCC/EAN128), CODABAR (NW-7), ITF, Industrial 2of5, MSI, UPC add-on code, POSTNET, GS1 DataBar Omnidirectional, GS1 DataBar Truncated, GS1 DataBar Stacked, GS1 DataBar Stacked Omnidirectional, GS1 DataBar Limited, GS1 DataBar Expanded, GS1 DataBar Expanded Stacked		
İki Boyutlu Barkod	QR Code, PDF417 (MicroPDF dahil), DataMatrix (ECC200), GS1 DataMatrix, MaxiCode		
Kompozit Sembol	EAN-13 Composite (CC-A/CC-B), EAN-8 Composite (CC-A/CC-B), UPC-A Composite (CC-A/CC-B), UPC-E Composite (CC-A/CC-B), GS1 DataBar Composite (CC-A/CC-B), GS1 DataBar Truncated Composite (CC-A/CC-B), GS1 DataBar Stacked Composite (CC-A/CC-B), GS1 DataBar Expanded Stacked Composite (CC-A/CC-B), GS1 DataBar Expanded Composite (CC-A/CC-B), GS1 DataBar Stacked Omnidirectional Composite (CC-A/CC-B), GS1 DataBar Limited Composite (CC-A/CC-B), GS1-128 Composite (CC-A/CC-B/CC-C)		
Grafik	PPLA: PCX, BMP, IMG, HEX, GDI PPLB: PCX, BMP, Binary raster, GDI PPLZ: GRF, Hex, GDI		

6.4 Elektrik ve işletim ortamı

Özellikler	Açıklama
Güç Kaynağı	Voltaj: AC 100 V ~ 240 V \pm %10 (tam aralık) Frekans: 50 Hz - 60 Hz \pm %5
Sıcaklık	Çalışma: 40°F~100°F (4°C~38°C) Saklama: -4°F~122°F (-20°C~50°C)
Nem	Çalışma: %25 RH ~ %85 RH (yoğuşmasız) Saklama: %10 RH ~ %90 RH (yoğuşmasız)

6.5 Fiziksel boyut

Boyut	Boyut ve Ağırlık
Boyut	G 250 mm x Y 263 mm x D 418 mm
Ağırlık	11 kg (24lbs)



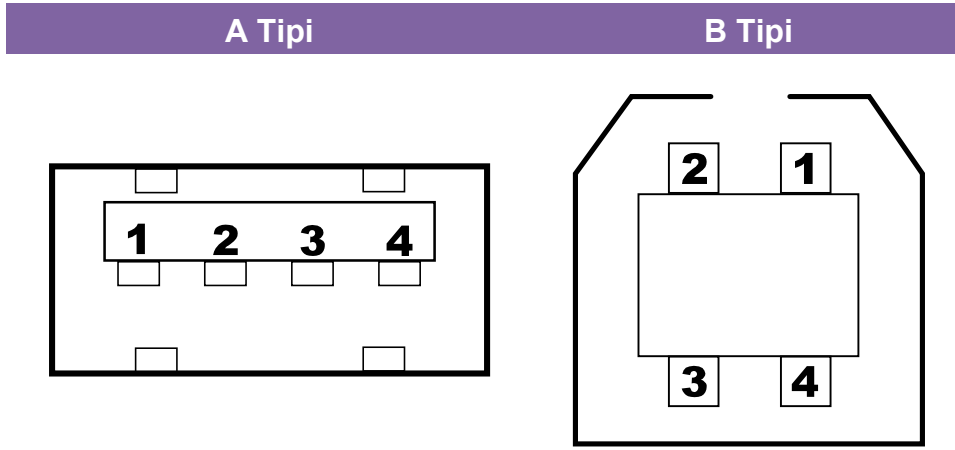
Not Özellikler, önceden bildirimde bulunulmadan herhangi bir zamanda değiştirilebilir. Yeni özelliklerle ilgili daha fazla bilgi için Argox web sitesini ziyaret ediniz veya bayiniz ile iletişime geçiniz.

6.6 Arayüzler

Bu bölüm, yazıcının IO portu özellikleri hakkında bilgiler verir.

6.6.1 USB

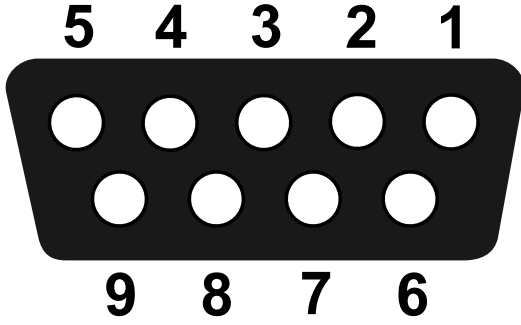
İki ortak USB konektörü bulunmaktadır. Tipik olarak A tipi, ana makinelerde ve hublarda bulunurken, B tipi ise cihazlarda bulunmaktadır. Aşağıda yer alan resim, pin çıkışlarını göstermektedir.



Pin	Sinyal	Açıklama
1	VBUS	+5V
2	D-	Diferansiyel veri sinyal çifti -
3	D+	Diferansiyel veri sinyal çifti +
4	Toprak	Toprak

6.6.2 RS-232C

Yazıcı üzerindeki RS-232C, DB9 dişidir. Asenkronize başlama-bitmeli modda verileri azar azar iletir. Aşağıda yer alan resim, pin çıkışlarını göstermektedir.



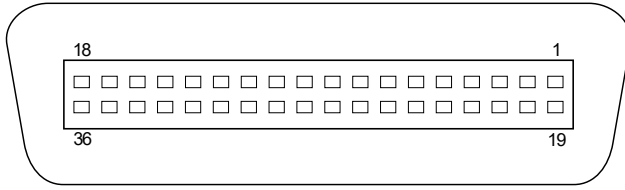
Pin	Sinyal	Açıklama
1	+5V	(Harici Cihaz) için rezerve edilmiştir
2	TxD	İletim
3	RxD	Alım
4	NC	Bağlantı Yok
5	GND	Toprak
6	NC	Pin 8'e Kısa Devreli
7	CTS	Göndermeye Müsait
8	RTS	Gönderme Talebi
9	NC	Bağlantı Yok



Not Pin 1, 500mA maksimum akım ile Harici Cihaz için rezerve edilmiştir.

6.6.3 Centronics

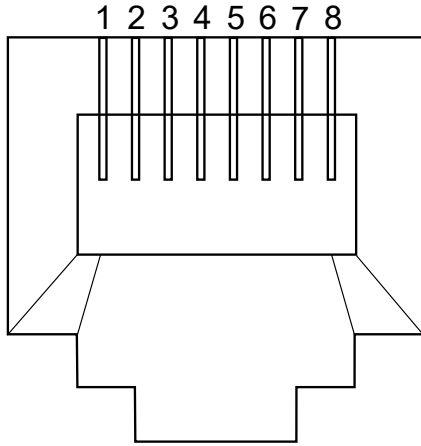
Yazıcı üzerindeki 36 pinli Centronics, paralel iletişim kullanmaktadır ve IEEE 1284 uyumluluk moduna uymaktadır (aynı zamanda Standart Paralel Port/SPP olarak adlandırılmaktadır). Aşağıda yer alan resim, pin çıkışlarını göstermektedir.



Pin	Sinyal Yönü	Sinyal	Pin	Sinyal Yönü	Sinyal
1	Yazıcıya	/STROBE	19	S-GND	Signal-GND
2	Yazıcıya	Data 1	20	S-GND	Signal-GND
3	Yazıcıya	Data 2	21	S-GND	Signal-GND
4	Yazıcıya	Data 3	22	S-GND	Signal-GND
5	Yazıcıya	Data 4	23	S-GND	Signal-GND
6	Yazıcıya	Data 5	24	S-GND	Signal-GND
7	Yazıcıya	Data 6	25	S-GND	Signal-GND
8	Yazıcıya	Data 7	26	S-GND	Signal-GND
9	Yazıcıya	Data 8	27	S-GND	Signal-GND
10	Yazıcıdan	/ACK	28	S-GND	Signal-GND
11	Yazıcıdan	BUSY	29	S-GND	Signal-GND
12	Yazıcıdan	PE	30	S-GND	Signal-GND
13	Yazıcıdan	SELECT	31	Yazıcıya	LPTINIT
14	Yazıcıya	AUTO	32	Yazıcıdan	/FAULT
15	NC		33	NC	
16	S-GND	Signal-GND	34	NC	
17	P-GND	Power-GND	35	NC	
18	Güç	5V	36	Yazıcıya	SELIN

6.6.4 Ethernet

Ethernet, 8P8C (8-Pozisyon 8-Kontakt) RJ-45 kablo kullanmaktadır. Aşağıda yer alan resim, pin çıkışlarını göstermektedir.



Pin	Sinyal
1	Transmit+
2	Transmit-
3	Receive+
4	Rezerve
5	Rezerve
6	Receive-
7	Rezerve
8	Rezerve